



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán  
Pobočka 0600 – Brno

# PROTOKOL

o výsledku certifikace produktu

certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby

**č. 060-049528**

Název produktu:

**Betonové obrubníky**

typ / varianta

**BEST – LIMITA, BEST – PARKAN I, II, BEST – KERBO, BEST – LINEA I, II,  
BEST – MONO I, II (ve všech tvarech včetně přechodového a nájezdového),  
BEST – RONDA, BEST – SINIA, BEST – NAVIGA,  
BEST – ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK**

Výrobce:

**BEST, a.s.**

IČO: 25201859  
Adresa: Rybnice 148, 331 51 Kaznějov  
Výrobny: BEST, a.s.  
závody Rybnice, Lučice, Božice, Mohelnice,  
Ostrava, Polerady, Vranín  
Zakázka: Z060140142

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: –

Brno, 1. října 2019



Ing. Hana Nohelová  
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího certifikačního orgánu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika  
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, e-mail: [prochazka@tzus.cz](mailto:prochazka@tzus.cz), [www.tzus.cz](http://www.tzus.cz)  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

## 1. Všeobecné údaje

### 1.1. Údaje o žadateli

Výrobce:	<b>BEST, a.s.</b>
Adresa:	<b>Rybnice 148, 331 51 Kaznějov</b>
IČO:	<b>25201859</b>
Výrobní 1: Adresa:	<b>závod Rybnice Rybnice 148, 331 51 Kaznějov</b>
Výrobní 2: Adresa:	<b>závod Lučice Lučice 87, 503 51 Chlumeck nad Cidlinou</b>
Výrobní 3: Adresa:	<b>závod Božice Božice 423, 671 64 Božice</b>
Výrobní 4: Adresa:	<b>závod Mohelnice Nádraží 2, 789 85 Mohelnice</b>
Výrobní 5: Adresa:	<b>závod Ostrava Paskovská 227, 720 00 Ostrava-Hrabová</b>
Výrobní 6: Adresa:	<b>závod Polerady Polerady 117, 434 01 Most</b>
Výrobní 7: Adresa:	<b>závod Vranín Vranín 278, 373 73 Štěpánovice u Českých Budějovic</b>

### 1.2. Údaje o produktu

- \* BEST – LIMITA, BEST – PARKAN I, II, BEST – KERBO, BEST – LINEA I, II, BEST – MONO I, II (ve všech tvarech včetně přechodového a nájezdového), BEST – RONDA, BEST – SINIA, BEST – NAVIGA, BEST – ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
- \* Betonové obrubníky jsou určeny k fyzickému, vizuálnímu nebo výškovému oddělení sousedních ploch. Betonové obrubníky a příložené desky jsou mrazuvzdorné a odolné proti působení chemických rozmrazovacích látek a mohou být tedy použity pro vnější konstrukce vozovek pozemních komunikací.
- \* Betonové obrubníky se vyrábějí se ve výrobních závodech Rybnice, Lučice, Božice, Mohelnice, Ostrava, Polerady a Vranín.

#### - **Systém posouzení shody**

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

### 1.3. Seznam použitých podkladů

- Technické listy pro použití výrobků
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ze dne 18. prosince 2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnice Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES.



- Na základě prohlášení žadatele neexistuje žádný důvod k prověřování vlivů stavebních produktů ve vestavěném stavu, zda jsou splněny požadavky ochrany zdraví a životního prostředí
- vyhláška č. 269/2008 Sb. o technických požadavcích na stavby v platném znění
- Podniková norma PN-BEST-3/2006 Betonové obrubníky (duben 2006, revize 12: 2/2018)

#### 1.4. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- ČSN EN 1340 - Betonové obrubníky - Požadavky a zkušební metody

#### 1.5. Informace o předchozí certifikaci výrobku

Betonové obrubníky byly certifikovány v roce 2014

Certifikát: 060-040027 s platností do 30.9.2019

Poslední zpráva o dohledu č. 060-049110 ze dne 22.7.2019

Vydal TZÚS Praha s.p., pobočka Brno.

## 2. Posouzení produktu

### 2.1. Způsob a rozsah posouzení, technické požadavky

Na základě prohlídky ve výrobním závodě Lučice firmy BEST a.s. a předložené dokumentace byl systém řízení výrobce posouzen v rozsahu checklistu u výrobce.

Zkoušky na odebraných vzorcích byly provedeny v rozsahu požadavků ČSN EN 1340 ve zkušební laboratoři při ÚTHD FAST VUT v Brně.

### 2.2. Technické požadavky dle ČSN EN 1340

- Tvar a rozměry, vzhled
- Tloušťka lícové vrstvy
- Pevnost v ohybu
- Odolnost proti obrusu
- Odolnost proti smyku/skluzu
- Odolnost povětrnostním vlivům



### 2.3. Přehled protokolů o zkouškách a posouzeních:

Výsledky zkoušek produktu jsou uvedeny v protokolech uvedených v kapitole 5.

### 2.4. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení produktu

Sledovaná vlastnost	Zkušební postup ČSN EN 1340	Výsledky zkoušky	Požadovaná / deklarovaná úroveň dle ČSN EN 1340 a PN BEST 3-2006	Vyhodnocení
1	2	3	4	5
1. Tvar a rozměry odchylky <sup>1)</sup>	příl. C	příl. 5 < 2 < 1 < 1	čl. 5.2. D: délka ± 1 % šířka ± 3 % výška ± 3 %	vyhovuje
2. Vzhled	příl. J	příl. 5 bez defektů a trhlin	čl. 5.4.1. P: bez defektů a trhlin	vyhovuje

Sledovaná vlastnost	Zkušební postup ČSN EN 1340	Výsledky zkoušky	Požadovaná / deklarovaná úroveň dle ČSN EN 1340 a PN BEST 3-2006	Vyhodnocení
1	2	3	4	5
3. Tloušťka líčové vrstvy [mm]	příl. C	příl. 5 min. 6	čl. 5.1. D: min. 4	vyhovuje
4. Pevnost v ohybu [MPa]	příl. F	jedn. min 3,2 ø 3,5	D: jednotlivá min 2,8 průměrná min. 3,5	vyhovuje
5. Odolnost proti obru [mm] [mm <sup>3</sup> /5 000 mm <sup>2</sup> ]	př. G př. H	příl. 5. – max. 17 000	čl. 5.3.4. D: ≤ 23 D: ≤ 20 000	vyhovuje
6. Odolnost proti smyku/ skluzu	čl. 5.3.5.3	příl. 5.	čl. 5.3.5.3 ČSN 74 4507, vyhláška 269/2008. <sup>2)</sup> P: min 0,6	vyhovuje
8. Odolnost vůči povětr- nostním podmínkám - odpad [g/m <sup>2</sup> ] [kg/m <sup>2</sup> ] Nasákavost [%]	př. NA př. D př. E	příl. 5 < 281 0,2 < 5,6	D: max. 1000 D: max. 1 P: max. 6	vyhovuje

1) ± 1% na nejbližší mm, ≥ 4 mm, ≤ 10 mm,

± 3% na nejbližší mm, ≥ 3 mm, ≤ 5 mm,

2) Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj č. 269/2008 Sb. v platném znění

### 3. Posouzení systému řízení výroby

#### 3.1. Způsob a rozsah posouzení, požadavky technické specifikace na systém řízení výroby:

- Posouzení bylo provedeno v rámci inspekce výroby dne 29.04.2019 v rozsahu stanoveném technickou specifikací a dokumentací související se zabezpečením systému řízení výroby. Výsledky jsou uvedeny v záznamu z prověrky SRV, který je archivován v záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí.

#### 3.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

- Technická dokumentace výrobce BEST a.s. obsahuje popis systému řízení výroby.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je v souladu s požadavky technické specifikace.

### 4. Závěr

- Betonové obrubníky uvedené v kap. 1.2 splňují sledovanými vlastnostmi požadavky ČSN EN 1340.



- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení vlastností produktu požadovaných technickou specifikací.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti produktů (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace produktu musí být v souladu s certifikačním schématem doplňována zprávami o dozoru, který zahrnuje posouzení systému řízení výroby spojené se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

## 5. Přílohy

- č. 1597/18 (ze dne 5.6.2018): Obrubník zastávkový, výr. závod Polerady
- č. 1615/18 (ze dne 6.6.2018): Obrubníky Limita, výr. závod Rybnice
- č. 2439/18 (ze dne 6.8.2018): Betonové obrubníky, výr. závod Mohelnice
- č. 2484/18 (ze dne 8.8.2018): Betonové obrubníky, výr. závod Vranín
- č. 2509/18 (ze dne 10.8.2018): Obrubníky Linea II, výr. závod Lučice
- č. 3851/18 (ze dne 7.11.2018): Obrubníky Linea II, Parkan II, výr. závod Mohelnice
- č. 3852/18 (ze dne 7.11.2018): Obrubníky Linea II, Sinia, výr. závod Ostrava
- č. 107/19 (ze dne 16.1.2019): Obrubníky Linea II, výr. závod Mohelnice
- č. 116/19 (ze dne 16.1.2019): Obrubníky Linea II, výr. závod Vranín
- č. 340/19 (ze dne 4.2.2018): Obrubníky Mono II, výr. závod Mohelnice
- č. 573/19 (ze dne 11.3.2019): Obrubníky Mono nájezdové, výr. závod Ostrava

Vydala Zkušební laboratoř při ÚTHD FAST VUT v Brně

Protokoly jsou uloženy u žadatele a v dokumentaci TZÚS Praha, s.p.

