

BEST

KANALIZAČNÍ ŠACHTY
ULIČNÍ VPUSTI
DRENÁŽNÍ ŠACHTICE
DÍLCE PRO STUDNY
ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY
NÁDRŽE
ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK
LAPÁKY TUKŮ



**PRVKY PRO
PODZEMNÍ SÍŤ**
2025

Ekologický proces výroby

Systém výroby šachtových den pomocí polystyrenových kynet je ekologicky a ekonomicky velmi náročný. Pro výrobu jednoho takového šachtového dna je potřeba polotovar polystyrenu v objemu až 0,5 m³. Vezmeme-li v úvahu počet šachtových den vyrobených v České republice za jediný rok, může být spotřeba polystyrenu až 30 tisíc m³, což odpovídá například zateplení cca 1 000 rodinných domů.

Samotná výroba šachtových den s použitím polystyrenu spočívá v tom, že je nutné polystyrenový blok upravit frézováním do požadovaného tvaru kynety šachtového dna, následně opatřit vyfrézovaný polystyren nátěrem vyrovnávacího vosku a provést vytvrzení tohoto vosku v UV peci. Následně se takto připravený polotovar opatřuje odformovacím olejem a vkládá se do samostatné formy pro zalití betonem. Po vytvrzení betonu se polystyren z šachtového dna odstraní a musí se provést jeho likvidace. Problém je, že použitý polystyren z výroby šachet není možné dále využívat, protože je znečištěný voskem a zbytky betonu, proto se likviduje jako odpad.

Právě tato ekologicky a ekonomicky náročná výroba nás přivedla k inovativní technologii, k výrobě šachet pomocí frézování betonového polotovaru technologií PRINZING – PRIMUSS. Umíme být výrazně efektivnější v nákladech na výrobu, nepodílíme se na zatěžování životního prostředí použitím polystyrenu a výsledný produkt našeho šachtového dna splní všechny požadavky na jejich provedení, včetně prokazatelné eliminace emisí CO₂.

- ✓ bez použití pomocných polystyrenových materiálů
- ✓ beton pouze z přírodních surovin
- ✓ recyklace betonu
- ✓ výroba bez úniku prchavých látek
- ✓ konstantní náklady na suroviny a energie
- ✓ bez zatěžování životního prostředí
- ✓ prokazatelná eliminace emisí CO₂

Obsah:

| | |
|--|----|
| TOP PRODUKTY | 4 |
| TECHNOLOGIE PRINZING | 5 |
| BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M splaškové kanalizační revizní šachty | 11 |
| BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1200 M splaškové kanalizační revizní šachty | 15 |
| BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M splaškové kanalizační revizní šachty | 19 |
| BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M, DN 800 M splaškové kanalizační revizní šachty — PRAŽSKÝ STANDARD | 22 |
| BEST ULIČNÍ VPUSTI | 25 |
| BEST ŠACHTOVÉ POKLOPY | 29 |
| BEST DÍLCE PRO STUDNY | 30 |
| BEST ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY | 32 |
| BEST VSAKOVACÍ SYSTÉM | 33 |
| BEST DRENÁŽNÍ ŠACHTICE | 36 |
| BEST NÁDRŽE | 38 |
| BEST DOPLŇKOVÝ SORTIMENT | 42 |
| BEST ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK | 43 |
| BEST LAPÁKY TUKŮ | 48 |
| TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ VSTUPNÍCH A REVIZNÍCH ŠACHET BEST | 53 |



Top produkty BEST pro podzemní sítě

Kanalizační revizní šachty pro splaškové vody DN 1000 M, DN 1200 M, DN 1500 M, PRAŽSKÝ STANDARD

- vnitřní průměry šachty 800 mm, 1000 mm, 1200 mm nebo 1500 mm
- vodotěsné zámky s meziskružovým elastomerovým těsněním
- tloušťka stěny skruží a kónusů 120 mm a 140 mm

Dílce pro studny

- vnitřní průměry 1000 mm nebo 800 mm
- meziskružové zámky nejsou vodotěsné
- skruže dodávány bez stupadel nebo se stupadly
- v nabídce studniční betonové poklopy půlené, celé nebo se zámkem

Vsakovací systém

- stavební dílce z pórovitého betonu o vnitřních průměrech DN 500, 600, 800 a 1000 mm se mezi sebou dají vzájemně kombinovat
- stavební dílce TBX-Q 600/590 VSAK s vnitřním průměrem 600 mm a s vnějším osmihranným tvarem je možno použít pro liniové sestavení
- vsakovací dílce BEST jsou vyráběny v souladu se všemi platnými zákony a předpisy, jsou vysoce kvalitní, a navíc ve své kategorii ekologičtější než ostatní obdobné výrobky

Uliční vpusti

- vnitřní průměr skruží 450 mm nebo 500 mm
- slouží k odvádění dešťové vody z komunikací
- vpusti lze doplnit vtokovými mřížemi, kalovým košem a dnem s kalovou prohlubní k zachycování usazenin

Nádrže a retenční jímky

- kruhový půdorys s vnitřními průměry 1200 mm, 1500 mm nebo 2000 mm
- k jímání dešťových a odpadních vod
- využití i pro vodoměrné šachty a čerpací stanice
- vhodné i v případech s výtlačkem spodní vodou

Železobetonové trouby

- vnitřní průměry od 400 do 1250 mm
- vysoká nosnost, možnost pojezdu
- bez hrdlového zámku, montáž na sraz
- slouží jako propustek, k zatrubnění vod



High-tech výroba PRINZING – PRIMUSS

Revizní šachty a šachtová dna tvoří důležitou součást našeho výrobního portfolia. Již více než deset let vyrábíme v našich závodech Mohelnice a Lučice šachtová dna pomocí unikátní a ojedinělé robotické technologie PRINZING – PRIMUSS.

Spočívá ve výrobě polotovaru šachtového dna vibrolisováním jemnozrnného betonu a následným vyfrézováním kynety a vstupů do šachty, a to s milimetrovou přesností. Výroba ze zavhlého betonu s nízkým vodním součinitelem zcela eliminuje vznik hydratačních a smršťovacích trhlin. Jedná se zároveň o absolutně

ekologickou a bezodpadovou výrobu. Stavební prvky jsou vyráběny jako zcela homogenní, vysoce pevnostní kusy, umožňující širokou škálu řešení geometrie stokového žlabu a trubního napojení.

Pro výrobu těchto prvků stačí zadat do systému frézovacího robota standardní požadavky zákazníka, jakými jsou například průměr potrubí, napojení potrubí v úhlu a spádu a typ potrubí dle výrobce a únosnosti. Chyby ve výrobě jsou prakticky vyloučené. Každá šachta BEST PRIMUSS má svůj rodný list se zdokumentovanými objednávacími parametry.





Vibrolis Prinzing/Atlas – strojní zařízení pro výrobu polotovaru šachtového dna



Plnění formy jemnozrnným betonem s nízkým vodním součinitelem



Proces výroby polotovaru systémem vibrolisování



Hotový vibrolisovaný polotovar šachtového dna – výroba v obrácené poloze



Rychlý nárůst počátečních pevností umožňuje beton frézovat v řádu jednotek hodin po výrobě



Samotné frézování kynety a vstupů do šachty proběhne v řádu jednotek minut

INOVOVANÁ TECHNOLOGIE

Při výrobě druhé generace našich šachtových den jsme provedli celou řadou inovací, které zvýšily jejich kvalitu i funkčnost.

Zjemněním frakce použitého šterku dosahujeme při výrobě mnohem jemnější struktury výrobků. Díky tomu šachtová dna mnohem lépe odolávají podmínkám, kterým jsou vystavovány.

Barevný nátěr žlabu šachtového dna snižuje nasákavost betonu, má výbornou odolnost proti otěru a tím zvyšuje průtok odpadních vod šachtou. Jeho dlouhá životnost je ověřena našimi pozitivními zkušenostmi.

Otvory pro napojení potrubí jsou vyfrézovány s vysokou přesností. Pro pevné napojení potrubí již elastomerovou manžetu do vnitřního otvoru nekládáme, ale lepíme. Nedochází tak k nechtěným pohybům manžety a je dosaženo dokonalé těsnosti spoje.

Výroba šachtových den probíhá bez nutnosti použití polystyrenových šablon, tím dosahujeme nezanedbatelného environmentálního přínosu.

přesnější frézování otvoru na všechny druhy potrubních systémů

sekundární nátěr zvyšující průtočnost žlabu šachtového dna

vysoce hutněný jemnozrnný beton dosahuje vysokých pevností a rovnoměrných povrchů

detail lepení elastomerové manžety pro napojení korugovaného PVC potrubí



PROČ SI VYBRAT ŠACHTY BEST?

1. Přesné a pevné připojení potrubí

Jednou z klíčových funkcí šachty je pevné a těsné napojení potrubí do vstupu šachty. Připojení trubních systémů do šachtových den BEST PRIMUSS se provádí přes pevně usazené těsnění ve vstupech do šachet. Každé těsnění je připraveno na míru konkrétnímu materiálu, rozměru a zatížení potrubí. Instalace potrubí do šachtových den na stavbě je proto komplexní a jednoduchá. Výsledkem je bezpečně napojené potrubí s garantovanou těsností.

Základem výroby je znalost přesného rozměru napojovaného potrubí, nastavení frézovacího robota na tuto hodnotu, kontrola rozměru vstupu po vyfrézování a nakonec pevné a přesné vlepení těsnění. Lepení těsnění do vstupů je bezpečnější varianta než jeho volné vložení, jak to nabízejí ostatní výrobci.



2. Dokonalá hydraulika průtoku

Díky programovému řízení je frézování šachtových den vysoce variabilní a umožňuje plynulé vytvoření průtoků a sklonu všech vstupů. Výsledkem jsou optimální hydraulické křivky kynet pro ustálené rovnoměrné proudění. Zanášení kynet usazeninami a nežádoucí turbulence průtočného média jsou eliminovány.



3. Univerzální použití

Šachtová dna BEST PRIMUSS jsou použitelná pro všechny dostupné typy trubních systémů a všechny průměry potrubí. Použití je lze od běžné kanalizace dešťové přes kanalizaci splaškovou až po průmyslovou. Při výrobě používáme pouze čistý beton, proto je naše výroba udržitelná a šetrná k životnímu prostředí.



4. Trvalá hodnota kvality

Monolitická šachtová dna BEST PRIMUSS jsou frézována z vysoce hutněného jemnozrnného betonu, díky kterému je dosahováno vysoké pevnosti a rovnoměrného povrchu. Zhutnění pomocí vibračního procesu umožňuje vyrábět beton s velmi nízkou hodnotou vodního součinitele, což vede k rychlému nárůstu počáteční pevnosti a tím k maximální efektivitě z hlediska výrobního výkonu a kvality výrobku.



5. Rychlá výroba a rychlé dodání

Vzhledem k promyšlenému způsobu výroby šachet BEST PRIMUSS garantujeme rychlý proces dodání šachty od její specifikace přes výrobu až k dodání na místo stavby. Proces programování a elektronického přenosu dat rychle a přesně předává informace výrobní robotické technologii. Frézování šachty BEST PRIMUSS trvá dle složitosti od 5 do 25 minut.



6. Nižší ceny

Naše výroba frézovaných šachet vychází z jemnozrnné receptury a ze standardních vstupních materiálů, což je základní výhoda udržitelnosti nákladů výroby. Ceny surovin a energií se průběžně vyvíjí v rámci celého trhu, a lze je proto predikovat s dostatečným předstihem.

To, že dokážeme cenu šachtového dna garantovat na delší časové období je dáno tím, že pro výrobu nepoužíváme další materiály, jako například polystyren nebo sklolaminát. A to je také důvod, proč jsou naše šachtová dna pro zákazníka ekonomicky zajímavější.



VNITŘNÍ PROVEDENÍ ŠACHTOVÝCH DEN

Standardní požadavky na šachtová dna jsou v provedení žlabu a nástupnice z betonu. Pokud se v kanalizacích používají další trubní materiály, jako je beton, kamenina, čedič, obkládají se šachtová dna stejným materiálem, tedy kameninou a čedičem. Tyto materiály mají obecně větší deklarovanou životnost a jsou určeny do ztížených podmínek v kanalizacích.

Pro vytvoření žlabu z těchto materiálů se používají půlžlaby nebo obkladové pásy a pro vytvoření nástupnice potom dlaždice v běžném nebo protiskluzovém provedení.

Lepení a spárování obkladových materiálů, kameniny a čediče se provádí pouze z doporučených hmot daného výrobce.

Obklady se používají nejen pro šachtová dna, ale také pro celé revizní šachty. Tyto typy šachet jsou určeny především pro spadiště, což je zpevněná část stoky pod stupněm, kam přepadá tekoucí voda. Účelem stupňů je zmenšit přímý spád stoky v místech, kde by rychlost proudící vody byla příliš velká. Spadiště se též používají k propojení stok s různou výškovou úrovní.



Kameninové dlaždice v běžném provedení



Čedičové dlaždice v protiskluzovém provedení



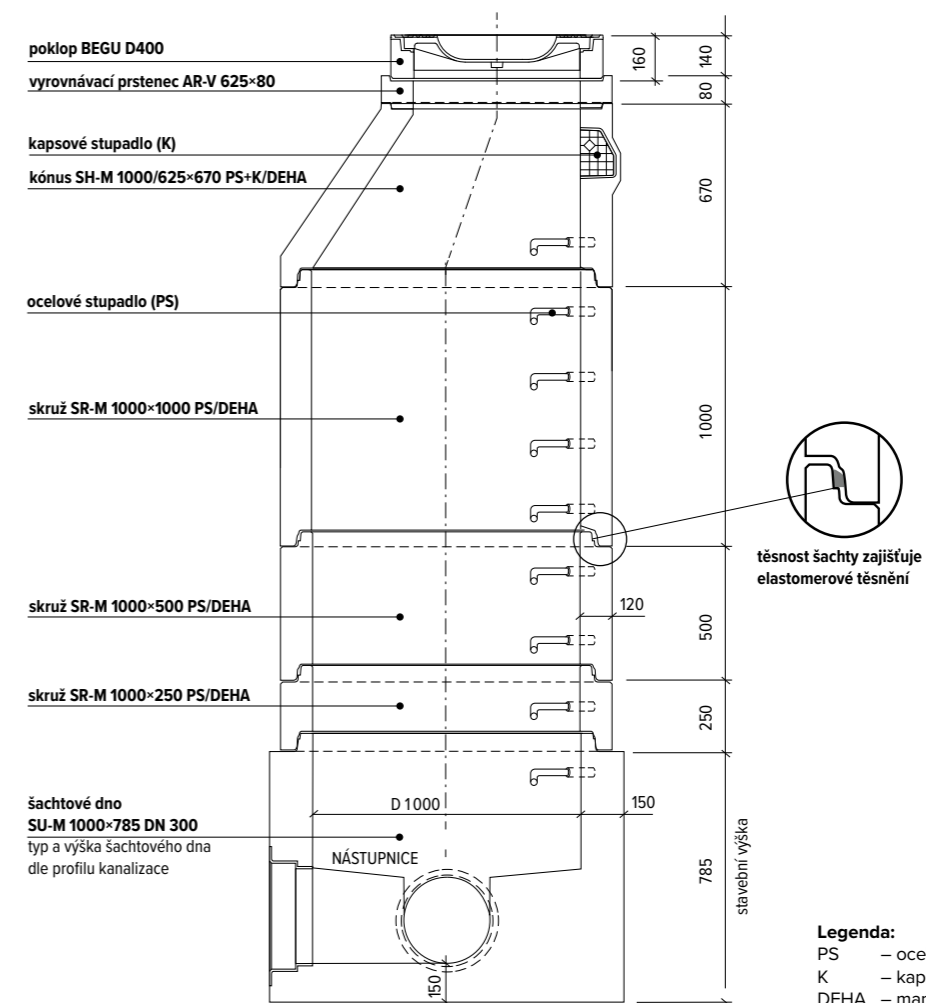
Vnitřní obklad spadiškové šachty čedičem

BEST. KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- kanalizační šachty jsou určeny ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řadu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí od DN 150 do DN 600
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí se provádí do vyfrézovaného vstupu šachtového dna, ve kterém je pevně vlepeno pryžové těsnění
- dle požadavku je také možné provést napojení do šachtového dna přes strojně osazenou plastovou vložku
- vstupy a šachtové vložky v šachtových dnech je možné dodat v náklonu

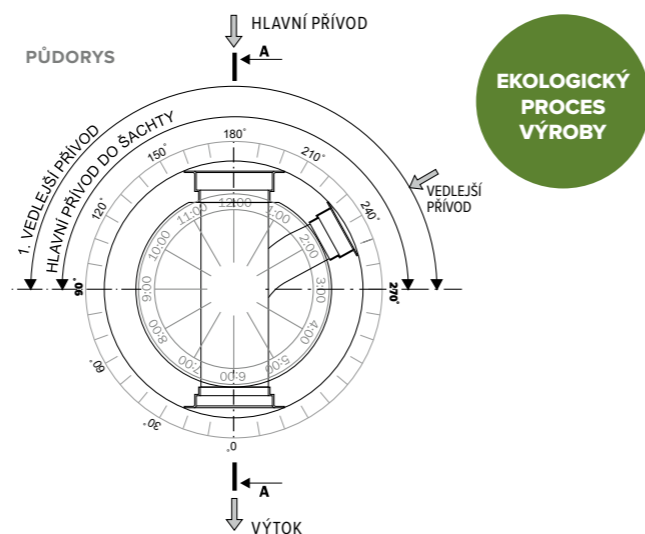
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- pro manipulaci se skružovými dílci a šachtovými dny jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5t
- skružové dílce, šachtová dna a kónusy jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem, kónusy navíc jedním kapsovým stupadlem
- žlab a nástupnice šachtového dna lze provést do 1/4 nebo 1/2 výšky profilu připojovaného potrubí
- výška šachtového dna je určena profilem připojovaného potrubí
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky kanalizačních šachet jsou vyráběny v závodech Mohelnice a Lučice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M



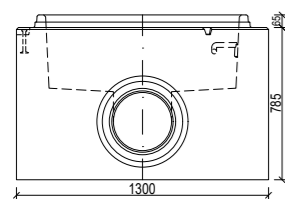
ŠACHTOVÁ DNA DN 1000 M

- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič
- žlab v provedení kamenina, nástupnice v provedení klinker-cihla
- dle požadavků zákazníků lze dodat šachtové dno se strojně osazenou šachtovou PVC vložkou

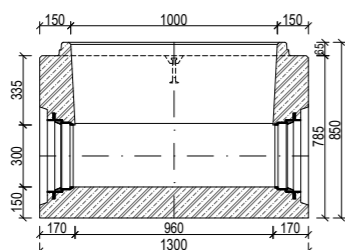


EKOLOGICKÝ
PROCES
VÝROBY

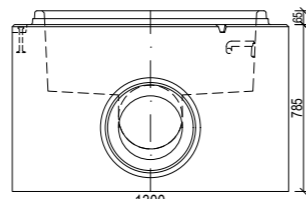
Šachtové dno s integrovanou vložkou



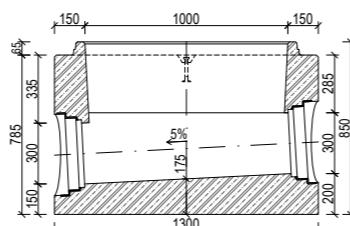
Šachtové dno s integrovanou vložkou
ŘEZ A – A



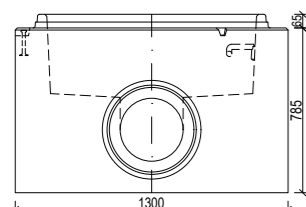
Šachtové dno s náklonem



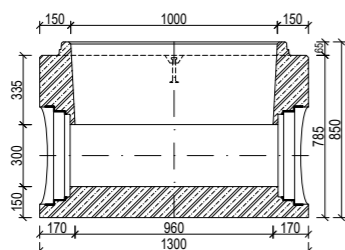
Šachtové dno s náklonem
ŘEZ A – A



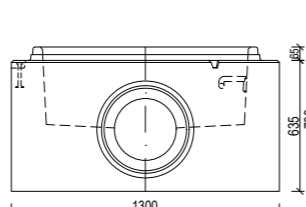
Šachtové dno s výškou kynety 1-1



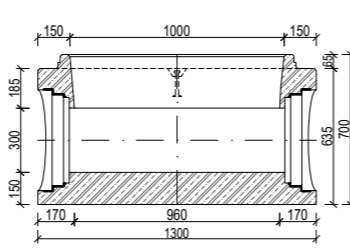
Šachtové dno s výškou kynety 1-1
ŘEZ A – A



Šachtové dno s výškou kynety 1-2



Šachtové dno s výškou kynety 1-2
ŘEZ A – A



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | orientační hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | poznámka |
|------------------------------|----------------------|------|-----|-----|--------------------------|-------------------|----------|
| | D | H | t | f | | | |
| SU-M 1000×585 DN 150 BB | 1000 | 585 | 150 | 150 | 1123 | 14 | |
| SU-M 1000×635 DN 200 BB | 1000 | 635 | 150 | 150 | 1363 | 14 | |
| SU-M 1000×685 DN 250 BB | 1000 | 685 | 150 | 150 | 1463 | 14 | |
| SU-M 1000×785 DN 300 BB | 1000 | 785 | 150 | 150 | 1614 | 14 | |
| SU-M 1000×885 DN 400 BB | 1000 | 885 | 230 | 150 | 2417 | 9 | |
| SU-M 1000×985 DN 500 BB | 1000 | 985 | 230 | 150 | 2566 | 9 | |
| SU-M 1000×1085 DN 600 BB | 1000 | 1085 | 230 | 150 | 2661 | 8 | |
| SU-M-D 1000×685 PS | 1000 | 685 | 150 | 150 | 1160 | 14 | |
| SU-M-D 1000×1085 PS | 1000 | 1085 | 150 | 150 | 1640 | 14 | |
| SU-M 1000×585 DN 150 PS BB ½ | 1000 | 585 | 150 | 150 | 1190 | 18 | |
| SU-M 1000×585 DN 200 PS BB ½ | 1000 | 585 | 150 | 150 | 1166 | 18 | |
| SU-M 1000×585 DN 250 PS BB ½ | 1000 | 585 | 150 | 150 | 1196 | 18 | |
| SU-M 1000×635 DN 300 PS BB ½ | 1000 | 635 | 150 | 150 | 1228 | 18 | |
| SU-M 1000×685 DN 400 PS BB ½ | 1000 | 685 | 230 | 150 | 1762 | 13 | |
| SU-M 1000×785 DN 500 PS BB ½ | 1000 | 785 | 230 | 150 | 1911 | 12 | |
| SU-M 1000×885 DN 600 PS BB ½ | 1000 | 885 | 230 | 150 | 1962 | 12 | |

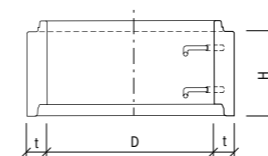
Legenda: D – rovné dno, PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

Příklad značení výrobků: SU-M 1000×635 DN 200 BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1000mm, výškou 635 mm, žlabem a nástupnicí z betonu

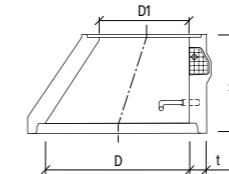
SKRUŽE A KÓNUSY DN 1000 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skruží, kónusů, přechodových desek a prstenců 120 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 42)

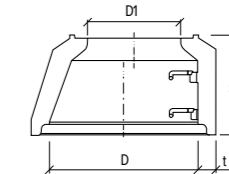
skruž
SR-M 1000×500 PS/DEHA



kónus
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA



kónus
SH-M 1000/625×670 PS/DEHA



TECHNICKÉ ÚDAJE

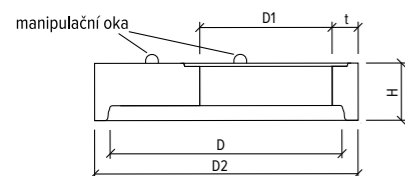
| název | výrobní rozměry (mm) | | | počet (ks) paleta | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | výrobní závod | | poznámka |
|-----------------------------|----------------------|------|-----|----------------------|---------------|--------|-------------------|---------------|-----------|--|
| | D | H | t | | ks | paleta | | ks | Mohelnice | |
| skruže | | | | | | | | | | |
| SR-M 1000×250 PS/DEHA | 1000 | 250 | 120 | 4 | 254 | 1046 | 80 | ✓ | ✓ | |
| SR-M 1000×500 PS/DEHA | 1000 | 500 | 120 | 2 | 506 | 1042 | 40 | ✓ | ✓ | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| SR-M 1000×1000 PS/DEHA | 1000 | 1000 | 120 | 1 | 1013 | 1043 | 20 | ✓ | ✓ | |
| kónusy | D/D1 | H | t | paleta | ks | paleta | ks | | | |
| SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA | 1000/625 | 670 | 120 | 1 | 570 | 600 | 20 | ✓ | ✓ | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| SH-M 1000/625×670 PS/DEHA | 1000/625 | 670 | 120 | 1 | 570 | 600 | 20 | - | ✓ | |

Legenda: DEHA – kotvy pro snadnou manipulaci pomocí kulové spojky DEHA, PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo



PŘECHODOVÉ DESKY DN 1000 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použití kónusu (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny třemi manipulačními oky



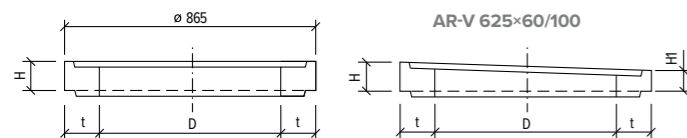
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | poznámka |
|----------------------|----------------------|-----|------|-----|-----|---------------|-------------------|--------------------|
| | D | D1 | D2 | H | t | | | |
| AP-M 1000/625×270 ZE | 1000 | 625 | 1240 | 270 | 120 | 453 | 18 | loženo na paletách |

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | počet (ks) | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|-----------------|----------------------|--------|-----|------------|---------------|-------|-------------------|-----|------------------|
| | D | H/H1 | t | | balení | ks | balení | ks | |
| AR-V 625×40 | 625 | 40 | 120 | 17 | 27,5 | 467,5 | 51 | 867 | loženo bez palet |
| AR-V 625×60 | 625 | 60 | 120 | 18 | 40,0 | 720 | 33 | 594 | |
| AR-V 625×80 | 625 | 80 | 120 | 14 | 54,0 | 756 | 32 | 448 | |
| AR-V 625×100 | 625 | 100 | 120 | 11 | 68,0 | 748 | 32 | 352 | |
| AR-V 625×120 | 625 | 120 | 120 | 9 | 81,0 | 729 | 33 | 297 | |
| AR-V 625×60/100 | 625 | 100/60 | 120 | 10 | 53,0 | 530 | 32 | 320 | |

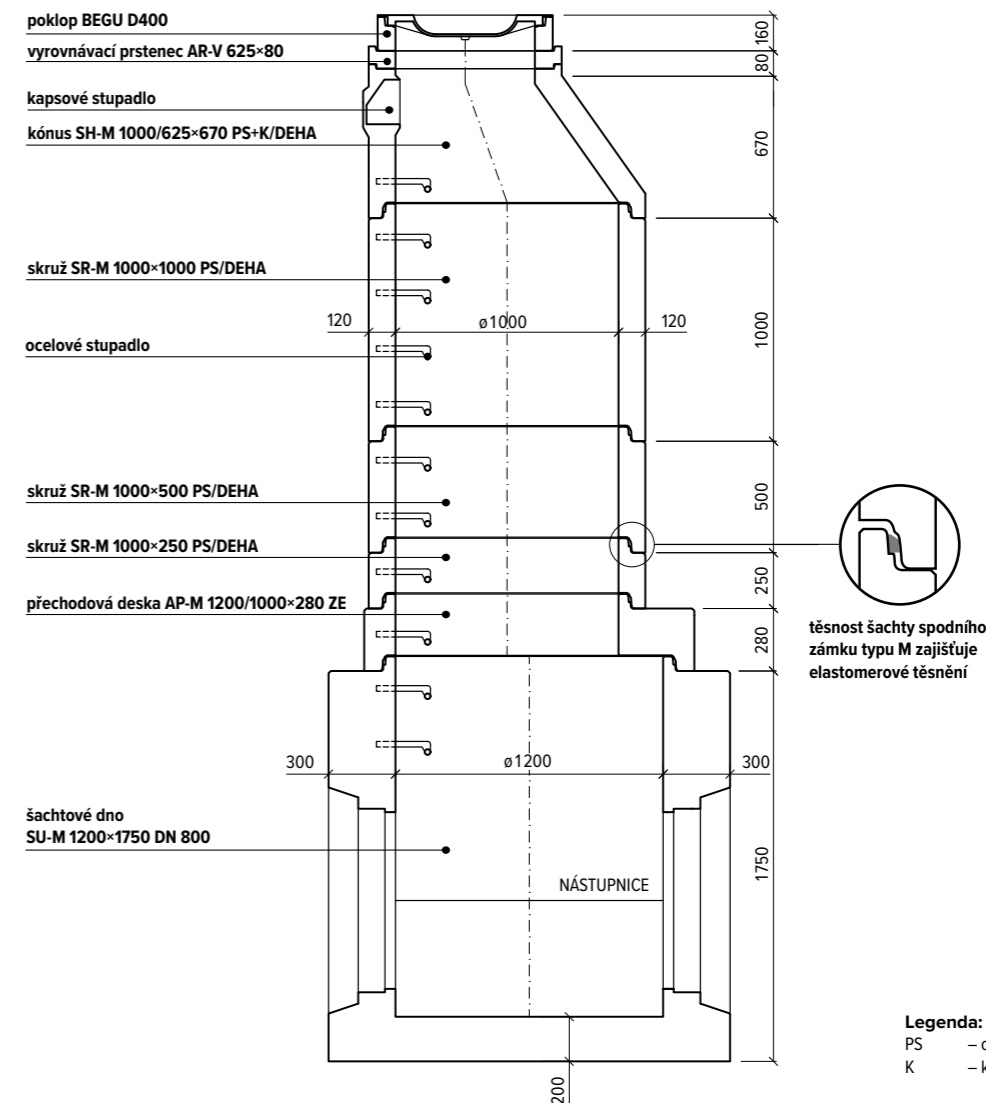
BEST

KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1200 M splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí DN 600, 700 a 800
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí do šachtového dna se provádí přes strojně osazenou plastovou vložku nebo integrované těsnění
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- manipulace šachtových den se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 30

- pro manipulaci se skružovými dílci a přechodovými deskami jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5t
- skružové dílce a šachtová dna jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- výška nástupnice šachtového dna je standardně prováděna do 1/2 výšky vývodu, na přání zákazníka ji lze provést ve 2/3 nebo 1/4 výšky profilu potrubí
- standardní převýšení přítoku je 10 mm, jiné převýšení dle individuální zakázky
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky DN 1200 jsou vyráběny v závodě Mohelnice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY, ŠACHTOVÉ DNO DN 1200 M, ŠACHTOVÉ DNO DN 1200 M S PŘECHODEM NA DN 1000 M

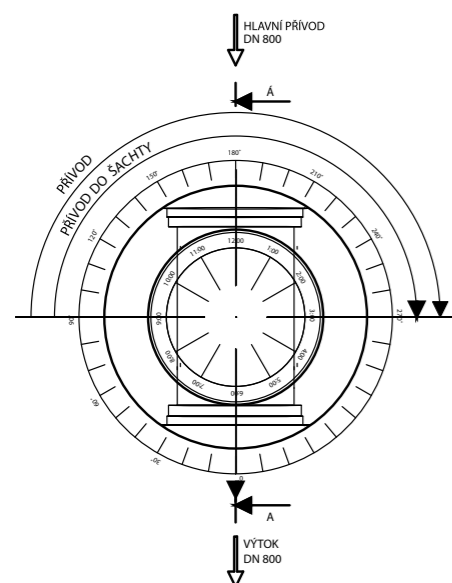


Legenda:
PS – ocelové stupadlo s PE povlakem
K – kapsové stupadlo

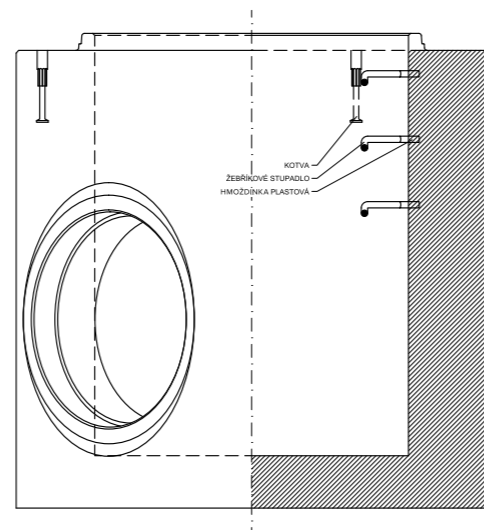
ŠACHTOVÁ DNA DN 1200 M

- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řadu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič

EKOLOGICKÝ
PROCES
VÝROBY



ŘEZ A - A



TECHNICKÉ ÚDAJE

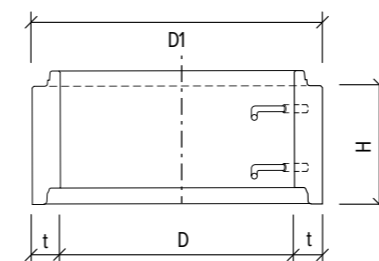
| název | výrobní rozměry (mm) | | | | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|-----------------------------|----------------------|------|-----|-----|---------------|-------------------|----|--------------------|
| | D | H | t | f | | ks | ks | |
| skruže | | | | | | | | |
| SU-M-D 1200×1750 PS | 1200 | 1750 | 300 | 300 | 5800 | 4 | | |
| SU-M 1200×1750 DN 600 PS BB | 1200 | 1750 | 300 | 300 | 5635 | 4 | | |
| SU-M 1200×1750 DN 700 PS BB | 1200 | 1750 | 300 | 300 | 5520 | 4 | | loženo na paletách |
| SU-M 1200×1750 DN 800 PS BB | 1200 | 1750 | 300 | 300 | 5428 | 4 | | |

Legenda: D – rovné dno
Příklad značení výrobků: SU-M 1200×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1200mm, výškou 1750mm, žlabem a nástupnicí z betonu

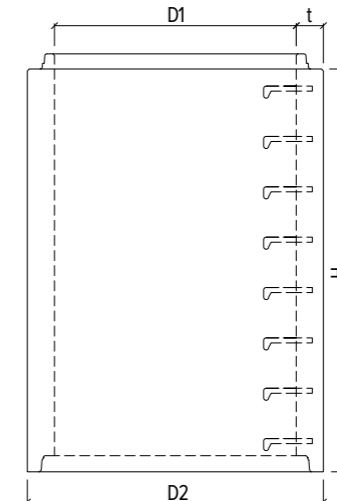
SKRUŽE DN 1200 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skruží, přechodových desek 120mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 42)

skruž
SR-M 1200×500 PS



skruž
SR-M 1200×2000 PS



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|-------------------|----------------------|------|-----|------|---------------|-------------------|----|--------------------|
| | D | H | t | D1 | | ks | ks | |
| skruže | | | | | | | | |
| SR-M 1200×250 PS | 1200 | 250 | 135 | 1470 | 318 | 24 | | |
| SR-M 1200×500 PS | 1200 | 500 | 135 | 1470 | 644 | 12 | | loženo na paletách |
| SR-M 1200×1000 PS | 1200 | 1000 | 135 | 1470 | 1317 | 6 | | |
| SR-M 1200×1500 PS | 1200 | 1500 | 135 | 1470 | 1950 | 6 | | |
| SR-M 1200×2000 PS | 1200 | 2000 | 135 | 1470 | 2600 | 9 | | |

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1200 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, kde je potřeba změna průměru na DN 1000 nebo DN 625mm
- pro snazší manipulaci se používají lanové úchyty zašroubované do závitnice RD16



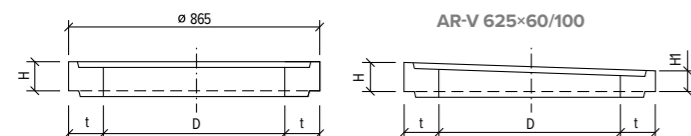
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | t | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | |
|--------------------------|----------------------|---------|------|-----|-----|---------------|-------------------|----|
| | D | D1 | D2 | H | | | ks | ks |
| AP-M 1200/625×280 ZE | 1200 | 625 | 1470 | 280 | 135 | 710 | 12 | |
| AP-MM 1200/1000×280 ZE | 1200 | 1000 | 1470 | 280 | 135 | 520 | 12 | |
| AP-M 1200/900×900×280 ZE | 1200 | 900×900 | 1470 | 280 | 135 | 495 | 12 | |

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | počet (ks) | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|-----------------|----------------------|--------|-----|------------|---------------|-------|-------------------|--------|------------------|
| | D | H/H1 | t | | balení | ks | balení | balení | |
| AR-V 625×40 | 625 | 40 | 120 | 17 | 27,5 | 467,5 | 51 | 867 | loženo bez palet |
| AR-V 625×60 | 625 | 60 | 120 | 18 | 40,0 | 720 | 33 | 594 | |
| AR-V 625×80 | 625 | 80 | 120 | 14 | 54,0 | 756 | 32 | 448 | |
| AR-V 625×100 | 625 | 100 | 120 | 11 | 68,0 | 748 | 32 | 352 | |
| AR-V 625×120 | 625 | 120 | 120 | 9 | 81,0 | 729 | 33 | 297 | |
| AR-V 625×60/100 | 625 | 100/60 | 120 | 10 | 53,0 | 530 | 32 | 320 | |

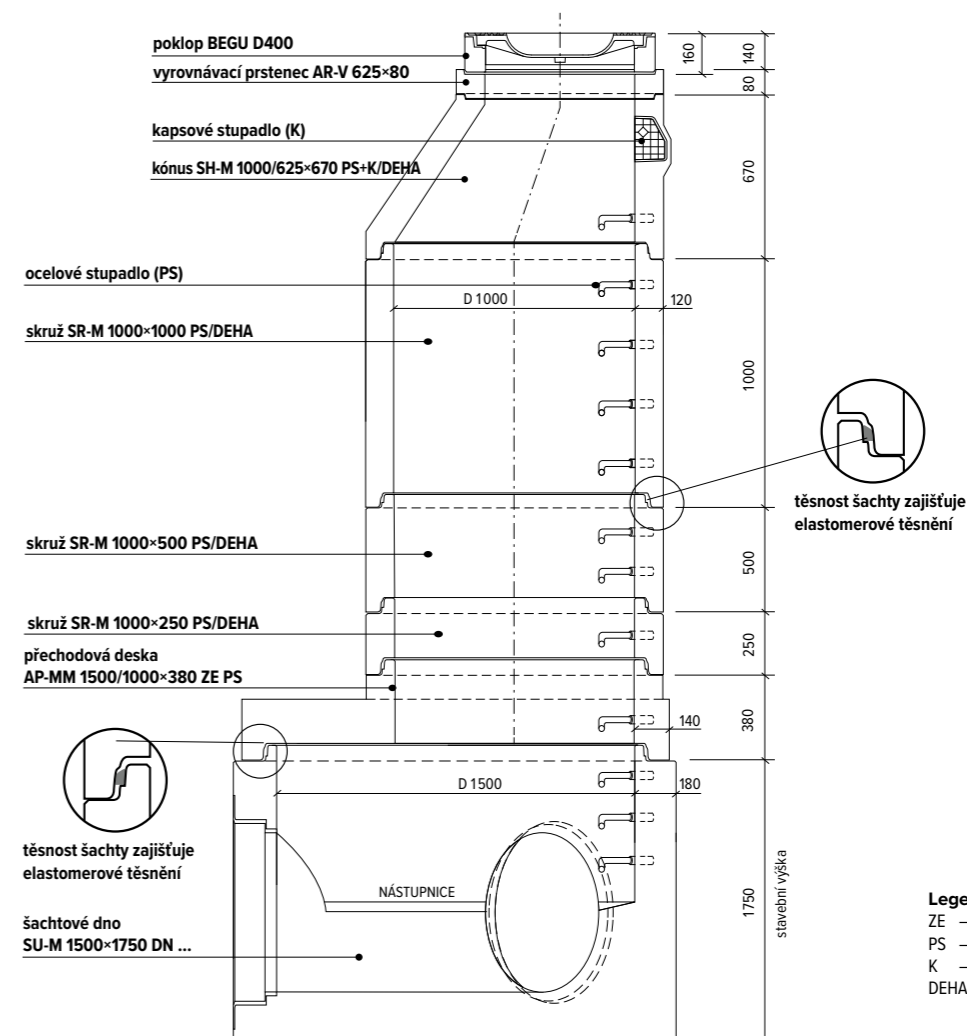
BEST

KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí DN 700, 800, 900, 1000, 1100 a 1200
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 120° do 240° stupňované po pěti stupních
- napojení potrubí do šachtového dna se provádí přes strojně osazenou plastovou vložku nebo integrované těsnění
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- manipulace šachtových den se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 30

- u skružových dílců a přechodových desek je manipulace prováděna pomocí lanových smyček šroubovaných do zabudovaných závitnic RD 16
- skružové dílce a šachtová dna jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- výška nástupnice šachtového dna je standardně prováděna do 1/2 výšky průměru vývodu, na přání zákazníka ji lze provést ve 2/3 nebo 1/4 výšky profilu potrubí
- standardní převýšení přítoku je 10 mm, jiné převýšení dle individuálních zakázek
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky DN 1200 jsou vyráběny v závodě Mohelnice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M, ŠACHTOVÉ DNO DN 1500 M S PŘECHODEM NA DN 1000 M



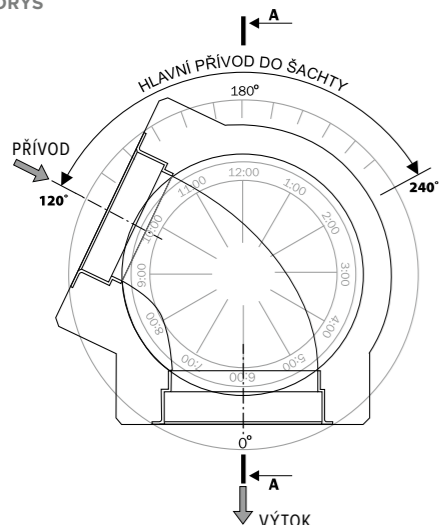
Legenda:
ZE – zesílené zatížení
PS – ocelové stupadlo s PE povlakem
K – kapesné stupadlo
DEHA – manipulační úchyty

ŠACHTOVÁ DNA DN 1500 M

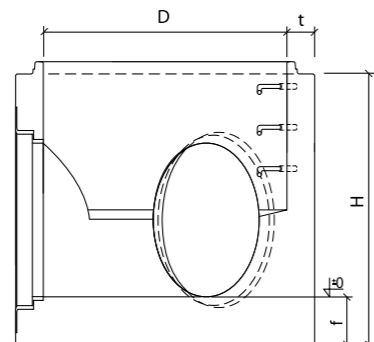
- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič

EKOLOGICKÝ
PROCES
VÝROBY

PŮDORYS



ŘEZ A – A



TECHNICKÉ ÚDAJE

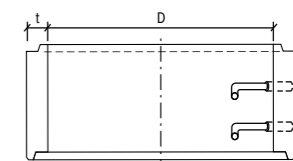
| název | výrobní rozměry (mm) | | | | orientační hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|------------------------------|----------------------|------|-----|-----|--------------------------|-------------------|----|--------------------|
| | D | H | t | f | | ks | ks | |
| SU-M-D 1500×1750 PS | 1500 | 1750 | 180 | 300 | 4899 | 4 | | |
| SU-M 1500×1750 DN 700 PS BB | 1500 | 1750 | 180 | 300 | 5911 | 4 | | |
| SU-M 1500×1750 DN 800 PS BB | 1500 | 1750 | 180 | 300 | 5773 | 4 | | |
| SU-M 1500×1750 DN 900 PS BB | 1500 | 1750 | 180 | 300 | 5796 | 4 | | loženo na paletách |
| SU-M 1500×1750 DN 1000 PS BB | 1500 | 1750 | 180 | 300 | 6302 | 4 | | |
| SU-M 1500×1750 DN 1100 PS BB | 1500 | 1750 | 180 | 300 | 6301 | 4 | | |
| SU-M 1500×1750 DN 1200 PS BB | 1500 | 1750 | 180 | 300 | 5635 | 4 | | |

Legenda: D – rovné dno
Příklad značení výrobků: SU-M 1500×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1500 mm, výškou 1750 mm, žlabem a nástupnicí z betonu



SKRUŽE DN 1500 M

- skruže jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skružových dílců a přechodových desek 140 mm
- pro manipulaci jsou zabudovány závěsnice RD 16
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 42)



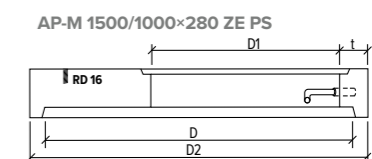
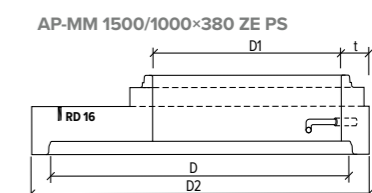
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|-------------------|----------------------|------|-----|---------------|----|-------------------|--------------------|----------|
| | D | H | t | ks | ks | ks | | |
| SR-M 1500×250 PS | 1500 | 250 | 140 | 538 | 40 | | | |
| SR-M 1500×500 PS | 1500 | 500 | 140 | 1075 | 20 | | | |
| SR-M 1500×1000 PS | 1500 | 1000 | 140 | 1955 | 12 | | loženo na paletách | |
| SR-M 1500×1880 PS | 1500 | 1880 | 140 | 3240 | 6 | | | |

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1500 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, kde je potřeba zúžení na DN 1000, 800, 625 mm
- pro manipulaci jsou zabudovány závěsnice RD 16, do kterých se šroubují lanové úchyty



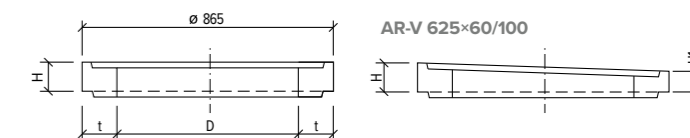
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|------------------------------|----------------------|---------|------|-----|-----|---------------|----|-------------------|--------------------|----------|
| | D | D1 | D2 | H | t | ks | ks | ks | | |
| AP-M 1500/600×900×320 ZE | 1500 | 600×900 | 1780 | 320 | 140 | 1050 | 12 | | | |
| AP-M 1500/600×900×280 ZE | 1500 | 600×900 | 1780 | 280 | 140 | 1050 | 12 | | | |
| AP-M 1500/625×280 ZE | 1500 | 625 | 1780 | 280 | 140 | 1083 | 12 | | | |
| AP-M 1500/2×625×280 ZE | | | | | | | | | | |
| AP-M 1500/800×280 ZE PS | 1500 | 800 | 1780 | 280 | 140 | 990 | 12 | | | |
| AP-M 1500/1000×280 ZE PS | 1500 | 1000 | 1780 | 280 | 140 | 890 | 12 | | loženo na paletách | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE PS | 1500 | 1000 | 1780 | 380 | 140 | 1050 | 6 | | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE PS ST | 1500 | 1000 | 1780 | 380 | 140 | 1050 | 6 | | | |

Legenda: ZE – zesílené zatížení PS – ocelové stupadlo s PE povlakem ST – otvor umístěn ve středu desky

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

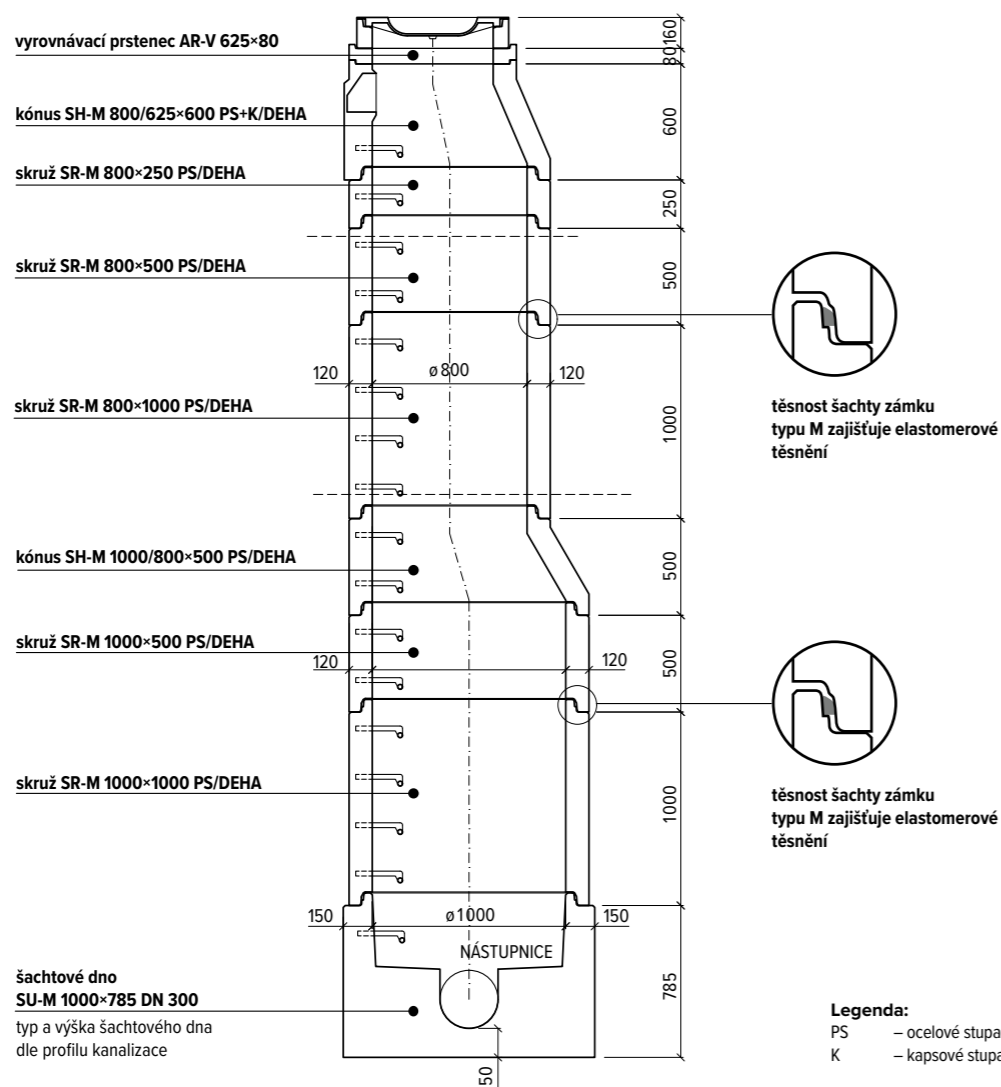
| název | výrobní rozměry (mm) | | | počet (ks) | | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|-----------------|----------------------|--------|-----|------------|------|---------------|--------|-------------------|------------------|----------|
| | D | H/H1 | t | balení | ks | balení | balení | ks | | |
| AR-V 625×40 | 625 | 40 | 120 | 17 | 27,5 | 467,5 | 51 | 867 | | |
| AR-V 625×60 | 625 | 60 | 120 | 18 | 40,0 | 720 | 33 | 594 | | |
| AR-V 625×80 | 625 | 80 | 120 | 14 | 54,0 | 756 | 32 | 448 | | |
| AR-V 625×100 | 625 | 100 | 120 | 11 | 68,0 | 748 | 32 | 352 | loženo bez palet | |
| AR-V 625×120 | 625 | 120 | 120 | 9 | 81,0 | 729 | 33 | 297 | | |
| AR-V 625×60/100 | 625 | 100/60 | 120 | 10 | 53,0 | 530 | 32 | 320 | | |

KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M, DN 800 M splaškové kanalizační revizní šachty (STANDARD PRAHA)

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí od DN 150 do DN 600
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí se provádí do vyfrézovaného vstupu šachtového dna, ve kterém je pevně vlepeno pryžové těsnění, nebo přes strojně osazenou plastovou vložku
- vstupy a šachtové vložky v šachtových dnech je možné dodat v náklonu
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů

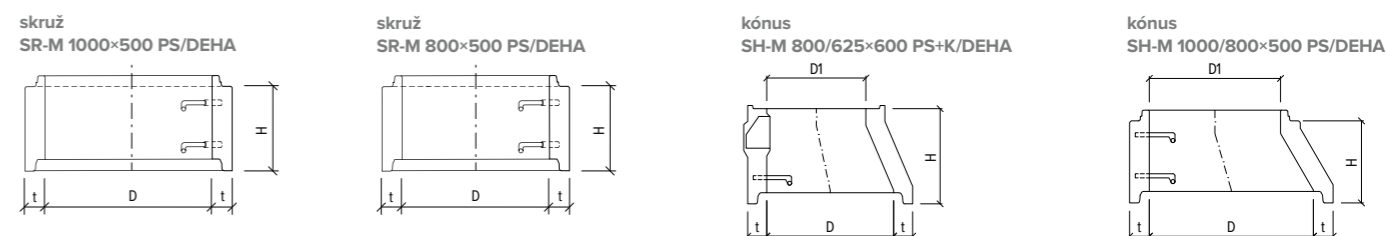
- pro manipulaci se skružovými dílci a šachtovými dny jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5t
- skružové dílce, šachtová dna a kónusy jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem, kónusy navíc jedním kapsovým stupadlem
- žlab a nástupnice šachtového dna lze provést do 1/4 nebo 1/2 výšky profilu připojovaného potrubí
- výška šachtového dna je určena profilem připojovaného potrubí
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- dílce pro kanalizační šachty jsou vyráběny v závodě Lučice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY, ŠACHTOVÉ DNO DN 1000 M, SKRUŽE DN 1000 M S PŘECHODEM NA DN 800 M



SKRUŽE A KÓNUSY DN 1000 M, DN 800 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí
- tloušťka stěny skruží, kónusů a přechodových desek 120 mm



TECHNICKÉ ÚDAJE

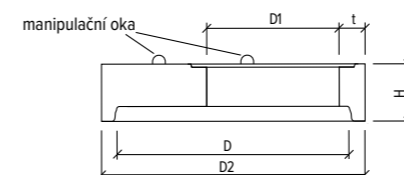
| název | výrobní rozměry (mm) | | | počet (ks) paleta | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | výrobní závod | | poznámka |
|-----------------------------|----------------------|------|-----|----------------------|---------------|------|-------------------|-----------|---------------|--|--|
| | D | H | t | | paleta | ks | ks | Mohelnice | Lučice | | |
| skruže | | | | | | | | | | | |
| SR-M 1000x250 PS/DEHA | 1000 | 250 | 120 | 4 | 254 | 1046 | 80 | ✓ | ✓ | | |
| SR-M 1000x500 PS/DEHA | 1000 | 500 | 120 | 2 | 506 | 1042 | 40 | ✓ | ✓ | | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| SR-M 1000x1000 PS/DEHA | 1000 | 1000 | 120 | 1 | 1013 | 1043 | 20 | ✓ | ✓ | | |
| SR-M 800x250 PS/DEHA | 800 | 250 | 120 | 4 | 215 | 890 | 80 | - | ✓ | | |
| SR-M 800x500 PS/DEHA | 800 | 500 | 120 | 2 | 430 | 890 | 40 | - | ✓ | | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| SR-M 800x1000 PS/DEHA | 800 | 1000 | 120 | 1 | 845 | 875 | 20 | - | ✓ | | |
| kónusy | | | | | | | | | | | |
| SH-M 1000/625x670 PS+K/DEHA | 1000/625 | 670 | 120 | 1 | 570 | 600 | 20 | ✓ | ✓ | | |
| SH-M 1000/800x500 PS/DEHA | 1000/800 | 500 | 120 | 1 | 470 | 500 | 20 | - | ✓ | | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| SH-M 800/625x600 PS+K/DEHA | 800/625 | 600 | 120 | 1 | 480 | 510 | 20 | - | ✓ | | |

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1000 M, DN 800 M

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- přechodové desky se používají u kanalizačních šachet, u kterých není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použít kónus (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny třemi manipulačními oky



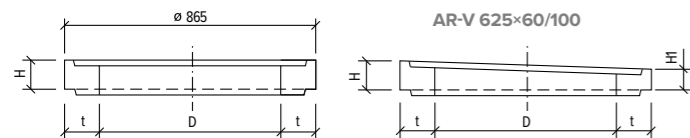
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | | počet (ks) paleta | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|----------------------|----------------------|-----|------|-----|-----|----------------------|---------------|-------|-------------------|----|--|
| | D | D1 | D2 | H | t | | paleta | palet | ks | | |
| AP-M 1000/625x270 ZE | 1000 | 625 | 1240 | 270 | 120 | 2 | 453 | 936 | 18 | 36 | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| AP-M 800/625x270 ZE | 800 | 625 | 1040 | 270 | 120 | 2 | 340 | 710 | 18 | 36 | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

– vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | počet (ks) | | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|-----------------|----------------------|--------|-----|------------|------|---------------|--------|-------------------|------------------|----------|
| | D | H/H1 | t | balení | ks | balení | balení | ks | | |
| AR-V 625x40 | 625 | 40 | 120 | 17 | 27,5 | 467,5 | 51 | 867 | | |
| AR-V 625x60 | 625 | 60 | 120 | 18 | 40,0 | 720 | 33 | 594 | | |
| AR-V 625x80 | 625 | 80 | 120 | 14 | 54,0 | 756 | 32 | 448 | | |
| AR-V 625x100 | 625 | 100 | 120 | 11 | 68,0 | 748 | 32 | 352 | | |
| AR-V 625x120 | 625 | 120 | 120 | 9 | 81,0 | 729 | 33 | 297 | | |
| AR-V 625x60/100 | 625 | 100/60 | 120 | 10 | 53,0 | 530 | 32 | 320 | loženo bez palet | |

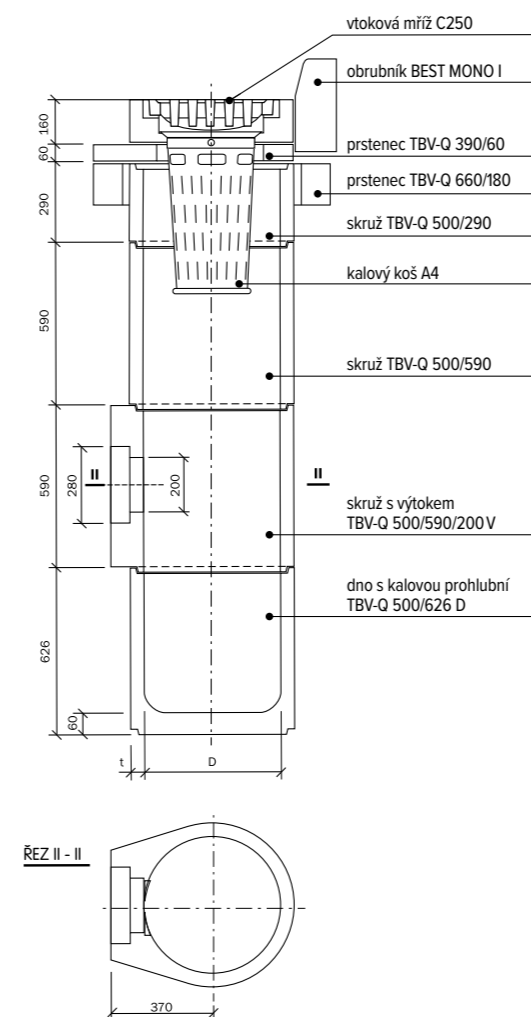


BEST ULIČNÍ VPUSTI

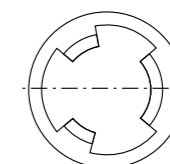
– uliční vpusti jsou určeny pro stavbu objektů na zachycování a odvádění dešťových vod z pozemních komunikací nebo z jiných veřejných prostranství do stokové sítě
– uliční dešťová vpusť může být osazena lapačem nečistot (kalovým košem) s kalovou prohlubní nebo s odtokem ve spodní části

– prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50, dle normy ČSN EN 1917:2004, složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)

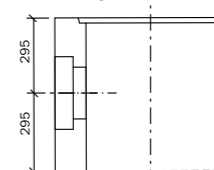
PŘÍKLAD SESTAVY ULIČNÍ VPUSTI DN 500



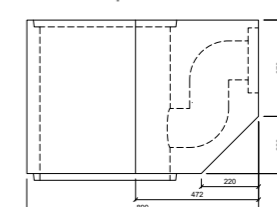
skruž s osazením na kalový koš pro těžké naplaveniny



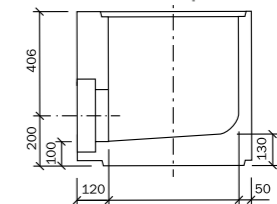
skruž s výtokem a vložkou



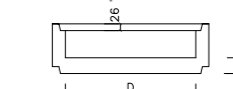
skruž se zápachovou uzávěrkou



dno s odtokem ve spodní části



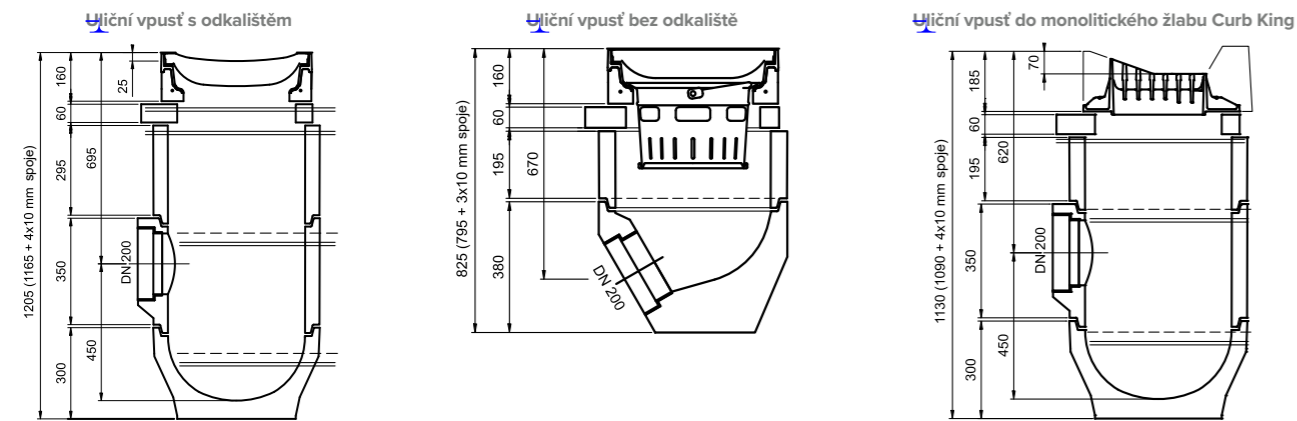
dno s kalovou prohlubní TBV-Q 500/190 D



Legenda:

- D – rovné dno
- VD – dno s výtokem (bez vložky)
- 150 VVD – dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
- 200 VVD – dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
- V – skruž s výtokem (bez vložky)
- 150 VV – skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
- 200 VV – skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
- S – vyrovnávací prstenc šikmý
- K – skruž s osazením na kalový koš pro těžké naplaveniny

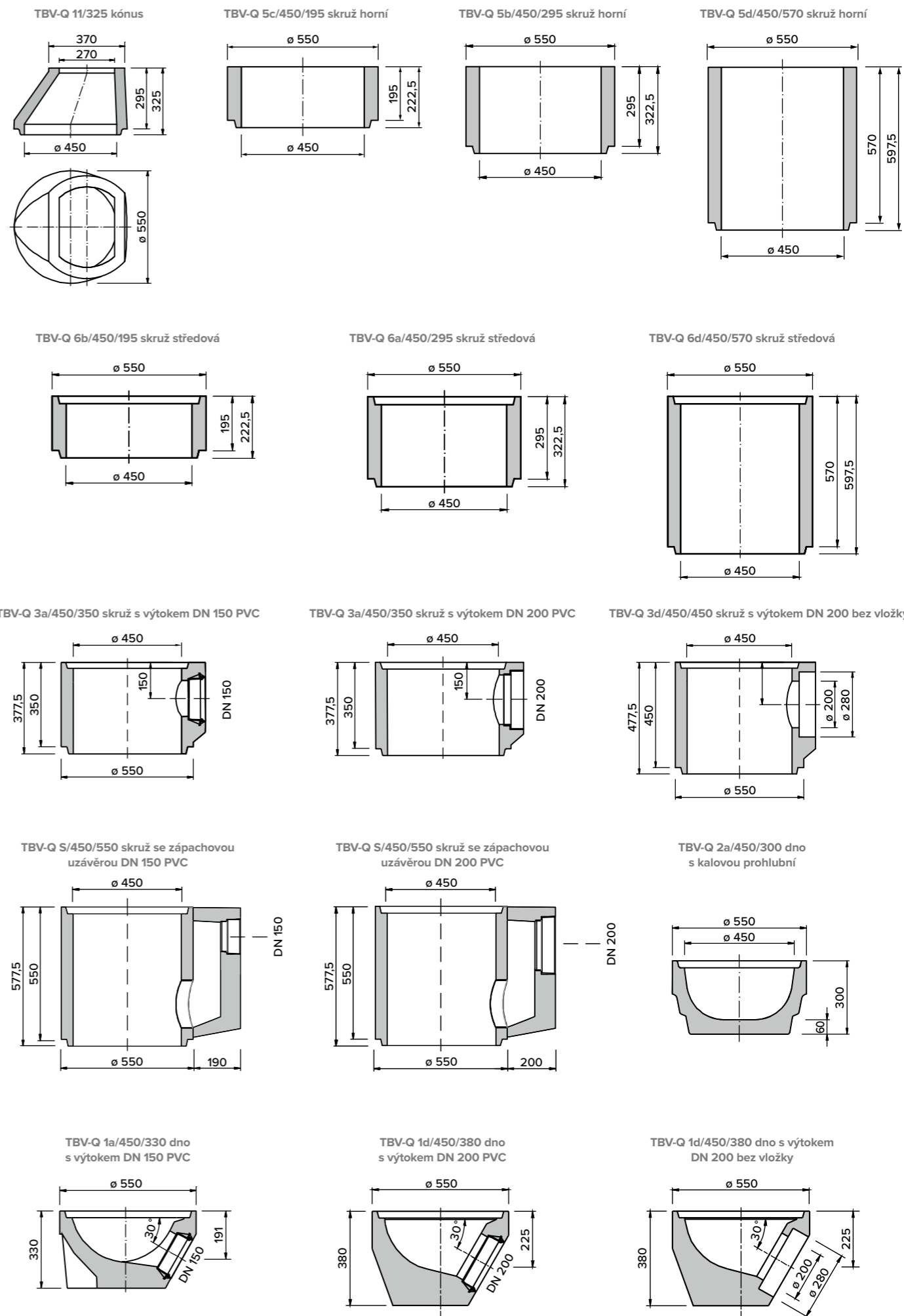
PŘÍKLADY SESTAV ULIČNÍCH VPUSTÍ DN 450



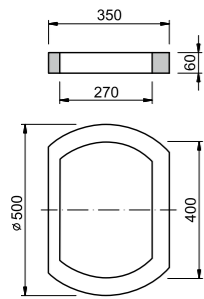
DNA, SKRUŽE, PRSTENCE

TECHNICKÉ ÚDAJE

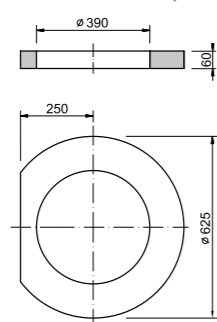
| název | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg) | počet (ks) paleta | poznámka |
|---|----------------------|---------|--------|---------------|-------------------|--------------------|
| | D | H | t | | | |
| dna DN 450 | | | | | | |
| TBV-Q 1a/450/330 dno s výt. DN 150 PVC | 450 | 330 | - | 83 | 16 | |
| TBV-Q 1d/450/380 dno s výt. DN 200 PVC | 450 | 380 | - | 87 | 12 | loženo na paletách |
| TBV-Q 1d/450/380 dno s výt. DN 200 bez vložky | 450 | 380 | - | 84 | 12 | |
| TBV-Q 2a/450/300 dno s kalovou prohlubní | 450 | 300 | - | 71 | 16 | |
| dna DN 500 | | | | | | |
| TBV-Q 500/190 D | 500 | 190 | 50 | 78 | - | |
| TBV-Q 500/626 D | 500 | 626 | 50 | 175 | - | |
| TBV-Q 500/626/200 VD | 500 | 626 | 50 | 232 | - | loženo bez palet |
| TBV-Q 500/626/150 VVD | 500 | 626 | 50 | 232 | - | |
| TBV-Q 500/626/200 VVD | 500 | 626 | 50 | 232 | - | |
| skruže DN 450 | | | | | | |
| TBV-Q 5c/450/195 skruž horní | 450 | 195 | 50 | 38 | 20 | |
| TBV-Q 5b/450/295 skruž horní | 450 | 295 | 50 | 57 | 16 | |
| TBV-Q 5d/450/570 skruž horní | 450 | 570 | 50 | 105 | 8 | |
| TBV-Q 6b/450/195 skruž středová | 450 | 195 | 50 | 38 | 24 | |
| TBV-Q 6a/450/295 skruž středová | 450 | 295 | 50 | 56 | 16 | |
| TBV-Q 6d/450/570 skruž středová | 450 | 570 | 50 | 105 | 8 | loženo na paletách |
| TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 150 PVC | 450 | 350 | 50 | 75 | 16 | loženo na paletách |
| TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 200 PVC | 450 | 350 | 50 | 70 | 16 | |
| TBV-Q 3d/450/450 skruž s výtokem DN 200 bez vložky | 450 | 450 | 50 | 90 | 8 | |
| TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 150 PVC | 450 | 550 | 50 | 180 | 4 | |
| TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 200 PVC | 450 | 550 | 50 | 190 | 4 | |
| TBV-Q 11/325 kónus | 450/270 | 325 | 50 | 60 | 12 | |
| skruže DN 500 | | | | | | |
| TBV-Q 500/590/200 V skruž s výtokem DN 200 bez vložky | 500 | 590 | 50 | 170 | - | |
| TBV-Q 500/590/150 VV skruž s výtokem DN 150 PVC | 500 | 590 | 50 | 170 | - | |
| TBV-Q 500/590/200 VV skruž s výtokem DN 200 PVC | 500 | 590 | 50 | 170 | - | |
| TBV-Q 500/190 | 500 | 190 | 50 | 40 | - | |
| TBV-Q 500/290 | 500 | 290 | 50 | 60 | - | loženo bez palet |
| TBV-Q 500/590 | 500 | 590 | 50 | 120 | - | |
| TBV-Q 500/290 K | 500 | 290 | 50 | 87 | - | |
| TBV-Q 500/590 skruž se zápachovou uzávěrkou DN 150 PVC | 500 | 590 | 50 | 350 | 2 | |
| TBV-Q 500/590 skruž se zápachovou uzávěrkou DN 200 PVC | 500 | 590 | 50 | 350 | 2 | |
| prstence DN 450 | | | | | | |
| TBV-Q 10a/627/390/60 | 390 | 60 | - | 23 | 15 | loženo na paletách |
| TBV-Q 10b/500×350/400×270/60 | 400/270 | 60 | - | 8 | 50 | |
| prstence DN 500 | | | | | | |
| TBV-Q 390/60 | 390 | 60 | 235/85 | 64 | 12 | loženo na paletách |
| TBV-Q 660/180 | 660 | 180 | 100 | 103 | - | loženo bez palet |
| TBV-Q 660/180/111 S | 660 | 180/111 | 100 | 85 | - | |
| poklop pro DN 500 | | | | | | |
| TBN-Q 500/C | 625 | 50 | - | 31 | 10 | loženo na paletách |



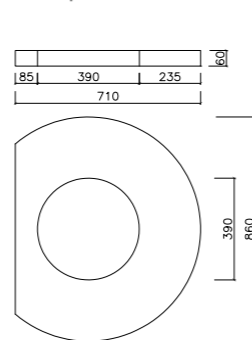
TBV-Q 10b/500×350/400×270/60 prstenec



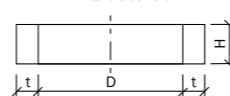
TBV-Q 10a/627/390/60 prstenec



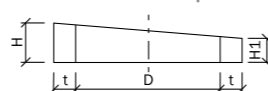
vyrovňovací prstenec TBV-Q 390/60



TBV-Q 660/180

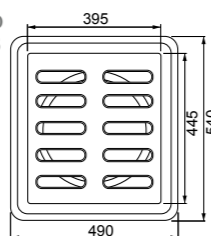
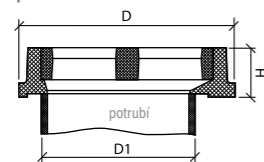
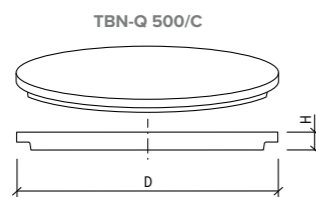
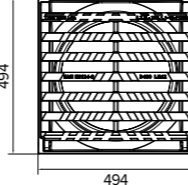
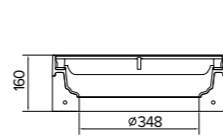


TBV-Q 660/180/111 S prstenec



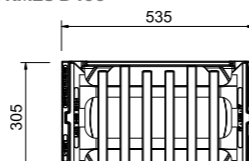
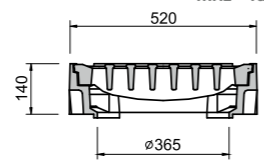
VTOKOVÉ MŘÍŽE A POKLOPY

- celolitvinový rošt
- rám v provedení kombinace litiny a betonu
- k dodání také mříž z kompozitního plastu

kompozitní vtoková mříž + rám D400
kompozitní vtoková mříž + rám B125rám a rošt M1 D400, DIN 19583-13
rám a rošt M2 C250, DIN 19583-11
rám a rošt KM12P D400

TBN-Q 500/C

mříž + rám KM23 D400

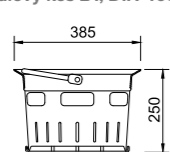


TECHNICKÉ ÚDAJE

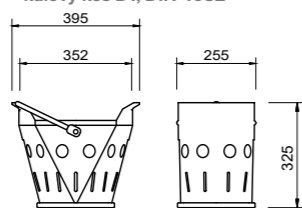
| název | výrobní rozměry (mm) | | vtokový průřez cm ² | počet (ks) paleta | hmotnost (kg) | | poznámka |
|--|----------------------|---------|-----------------------------------|----------------------|---------------|--------|--------------------|
| | D/D1 | H | | | ks | paleta | |
| rám + rošt M1 D400, DIN 19583-13 | 504×504/348 | 160 | 910 | 12 | 97 | 1164 | |
| rám + rošt M2 C250, DIN 19583-11 | 504×504/348 | 160 | 910 | 12 | 85 | 1020 | |
| kompozitní vtoková mříž + rám B125 | 490×540/360 | 120 | - | volné | 26 | - | |
| kompozitní vtoková mříž + rám D400 | 490×540/360 | 120 | - | volné | 37 | - | |
| mříž + rám KM11RD pro přímé zabudování do Curb Kingu | 701×48 | 162/116 | - | 20 | 48 | 960 | loženo na paletách |
| mříž + rám KM12P s pantem D400 | 500×500 | 160 | 1300 | 16 | 70 | 1120 | |
| mříž + rám KM23 D400 | 535×305 | 140 | 558 | 24 | 58 | 1392 | |
| TBN-Q 500/C | 625 | 50 | - | 10 | 31 | 340 | |

KALOVÉ KOŠE

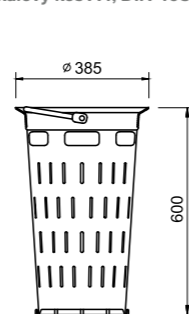
kalový koš B1, DIN 4052



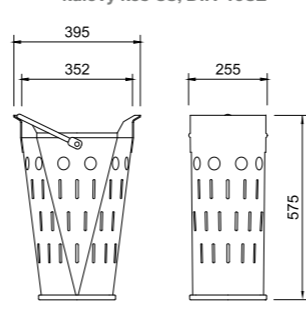
kalový koš D1, DIN 4052



kalový koš A4, DIN 4052



kalový koš C3, DIN 4052



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | hmotnost (kg) ks | poznámka |
|-------------------------|----------------------|-----|---------------------|--------------------|
| | D | H | | |
| kalový koš A4, DIN 4052 | 385 | 600 | 2 | |
| kalový koš B1, DIN 4052 | 385 | 260 | 2,5 | pozink |
| kalový koš C3, DIN 4052 | 395×255 | 575 | 2 | loženo na paletách |
| kalový koš D1, DIN 4052 | 395×255 | 325 | 3 | |

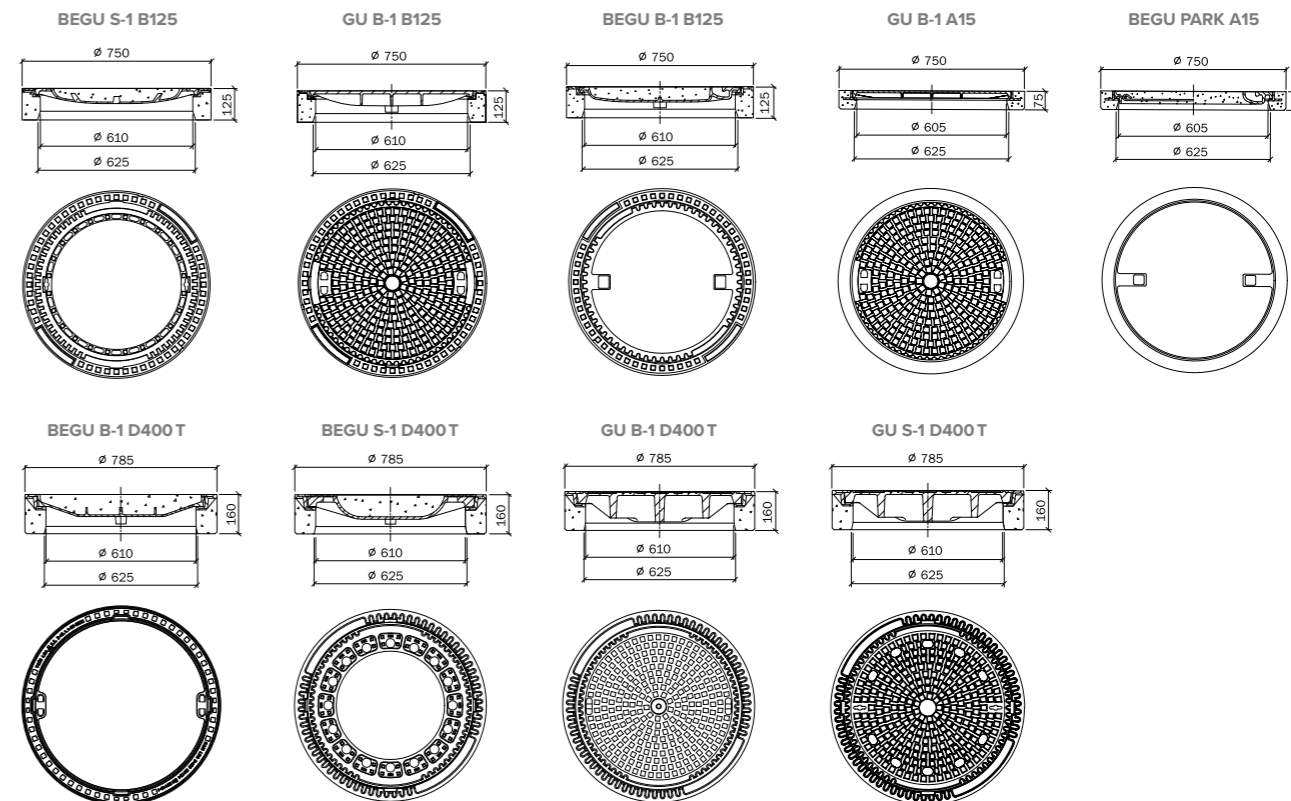
BEST

ŠACHTOVÉ POKLOPY

- šachtové poklopy v provedení litina (GU), nebo v kombinaci litiny a betonu (BEGU)
- vybrané šachtové poklopy doplněny tlumicí vložkou
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodů Mohelnice a Lučiče

– místo použití:

- A15 plochy používané výlučně cyklisty a chodci a plochy podobné (např. zatravněné)
- B125 chodníky, pěší zóny, plochy pro stání a parkování osobních automobilů
- D400 vozovky pozemních komunikací, zpevněné krajnice a parkovací plochy přístupné pro všechny druhy silničních vozidel



TECHNICKÉ ÚDAJE

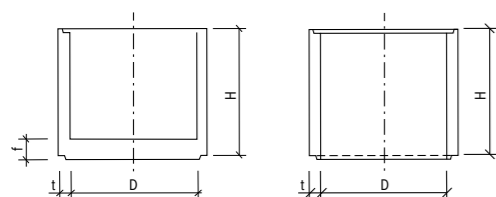
| název | výrobní rozměry (mm) | | počet (ks) paleta | hmotnost (kg) | | poznámka |
|----------------------------|----------------------|-----|----------------------|---------------|--------|------------------------------------|
| | D/D1 | H | | ks | paleta | |
| rám + víko BEGU PARK A15 | 750/605 | 75 | 16 | 73 | 1168 | |
| rám + víko GU-B-1 A15 | 750/605 | 75 | 16 | 50 | 800 | |
| rám + víko BEGU B-1 B125 | 750/610 | 125 | 12 | 99 | 1188 | bez odvětrávání |
| rám + víko GU-B-1 B125 | 750/610 | 125 | 12 | 69 | 828 | |
| rám + víko BEGU S-1 B125 | 750/610 | 125 | 12 | 94 | 1128 | s odvětráváním |
| rám + víko BEGU-B-1 D400 T | 785/610 | 160 | 8 | 156 | 1248 | bez odvětrávání, s tlumicí vložkou |
| rám + víko BEGU-S-1 D400 T | 785/610 | 160 | 8 | 154 | 1232 | s odvětráváním, s tlumicí vložkou |
| rám + víko GU-B-1 D400 T | 785/610 | 160 | 8 | 154 | 1232 | bez odvětrávání, s tlumicí vložkou |
| rám + víko GU-S-1 D400 T | 785/610 | 160 | 8 | 153 | 1224 | s odvětráváním, s tlumicí vložkou |

DÍLCE PRO STUDNY DN 1000 F, DN 800 F

- dílce pro studny se používají ke stavbě studní s vnitřním průměrem DN 1000 a DN 800
- použití pro stavbu studní a jímků na vodu
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- studniční skruže splňují hygienické požadavky na styk s pitnou vodou

- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice
- studniční skruže bez stupadel DN 1000 s výškou 250, 500 a 1 000 mm jsou dostupné ve všech závodech BEST
- poklopy na studny s označením TBN-Q 1000/RP nebo TBN-Q 800/RP jsou dostupné ve všech závodech BEST

DÍLCE PRO STUDNY

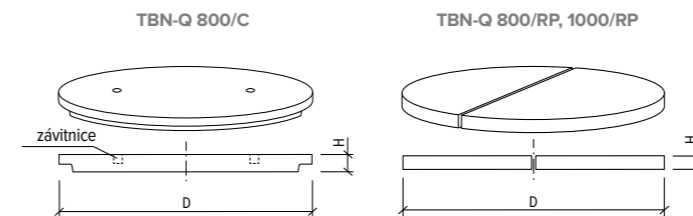


TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | počet (ks) | | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | výrobní závod | | poznámka |
|---------------------|----------------------|------|----|----|------------|-----|---------------|----|-------------------|---------------|--------|--|
| | D | H | t | f | paleta | ks | paleta | ks | | Mohelnice | Lučice | |
| dna | | | | | | | | | | | | |
| SR-F 1000×1030/D | 1000 | 1030 | 90 | 80 | - | 940 | - | 20 | ✓ | - | | |
| SR-F 1000×1030/D PS | 1000 | 1030 | 90 | 80 | - | 940 | - | 20 | ✓ | - | | |
| SR-F 800×1030/D | 800 | 1030 | 90 | 80 | - | 797 | - | 22 | ✓ | - | | loženo bez palet |
| SR-F 800×1030/D PS | 800 | 1030 | 90 | 80 | - | 797 | - | 22 | ✓ | - | | |
| skruže | | | | | | | | | | | | |
| SR-F 1000×250 | 1000 | 250 | 90 | - | 4 | 185 | 770 | 80 | ✓ | ✓ | | |
| SR-F 1000×250 PS | 1000 | 250 | 90 | - | 4 | 185 | 770 | 80 | ✓ | ✓ | | |
| SR-F 1000×500 | 1000 | 500 | 90 | - | 2 | 370 | 770 | 40 | ✓ | ✓ | | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| SR-F 1000×500 PS | 1000 | 500 | 90 | - | 2 | 370 | 770 | 40 | ✓ | ✓ | | |
| SR-F 1000×1000 | 1000 | 1000 | 90 | - | 1 | 740 | 770 | 20 | ✓ | ✓ | | |
| SR-F 1000×1000 PS | 1000 | 1000 | 90 | - | 1 | 740 | 770 | 20 | ✓ | ✓ | | |
| SR-F 800×250 | 800 | 250 | 90 | - | - | 160 | - | 96 | ✓ | - | | |
| SR-F 800×250 PS | 800 | 250 | 90 | - | - | 160 | - | 96 | ✓ | - | | |
| SR-F 800×500 | 800 | 500 | 90 | - | - | 331 | - | 48 | ✓ | - | | |
| SR-F 800×500 PS | 800 | 500 | 90 | - | - | 331 | - | 48 | ✓ | - | | loženo bez palet |
| SR-F 800×1000 | 800 | 1000 | 90 | - | - | 696 | - | 24 | ✓ | - | | |
| SR-F 800×1000 PS | 800 | 1000 | 90 | - | - | 696 | - | 24 | ✓ | - | | |

LEGENDA: D – rovné dno, PS – Ocelové stupadlo s PE nástřikem

POKLOPY NA STUDNY



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | počet (ks) | | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | výrobní závod | | poznámka |
|---------------|----------------------|-----|------------|-----|---------------|-------|-------------------|-----------|---------------|--|--|
| | D | H | paleta | ks | paleta | palet | ks | Mohelnice | Lučice | | |
| TBN-Q 800/C | 950 | 150 | 4 | 259 | 1066 | 18 | 72 | ✓ | - | | |
| TBN-Q 800/RP | 1100 | 80 | 3 | 163 | 519 | 20 | 60 | ✓ | - | | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| TBN-Q 1000/RP | 1300 | 80 | 3 | 228 | 714 | 20 | 60 | ✓ | ✓ | | |

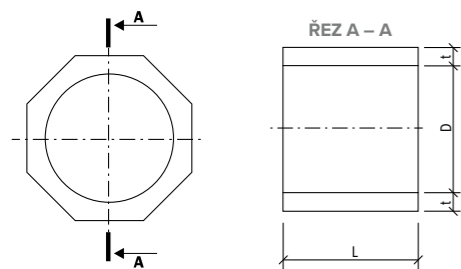
Legenda: C – celistvý poklop, RP – rovný půlený poklop – sesazení na sraz (bez zámku)



ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY

- železobetonové trouby jsou určeny pro vyšší vrcholová zatížení a k odvádění vod bez vnitřního přetlaku, a to dešťových, čistých neagresivních vod a kapalin a neagresivních vod podzemních

- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice
- loženo bez palet



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | |
|-----------------|----------------------|------|-----|---------------|----|-------------------|--|
| | D | L | t | ks | ks | | |
| TZP-Q 400/1000 | 400 | 1000 | 80 | 335 | 60 | | |
| TZP-Q 600/1000 | 600 | 1000 | 80 | 490 | 40 | | |
| TZP-Q 800/1000 | 800 | 1000 | 100 | 815 | 28 | | |
| TZP-Q 1000/1000 | 1000 | 1000 | 120 | 1225 | 18 | | |
| TZP-Q 1250/1000 | 1250 | 1000 | 150 | 1910 | 12 | | |

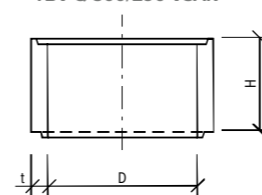


VSAKOVACÍ SYSTÉM

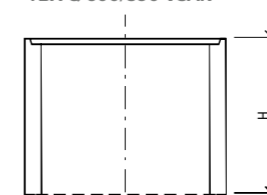
- stavební dílce z pórovitého betonu o vnitřních průměrech DN 500, 600, 800 a 1000 mm se mezi sebou dají vzájemně kombinovat
- stavební dílce TBX-Q 600/590 VSAK s vnitřním průměrem 600 mm a s vnějším osmihranným tvarem je možno použít pro liniové sestavení
- robustní, staticky odolná konstrukce
- zřízení obsypu hrubým kamenivem
- malá hloubka překrytí zeminou

- dlouhá životnost
- nízké pořizovací náklady
- velká variabilita provedení
- vysoká odolnost vůči kolmataci
- jednoduchá možnost vysokotlakého čištění
- vsakovací dílce BEST jsou vyráběny v souladu se všemi platnými zákony a předpisy, jsou vysoce kvalitní, a navíc ve své kategorii ekologičtější než ostatní obdobné výrobky

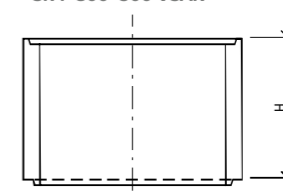
TBV-Q 500/290 VSAK



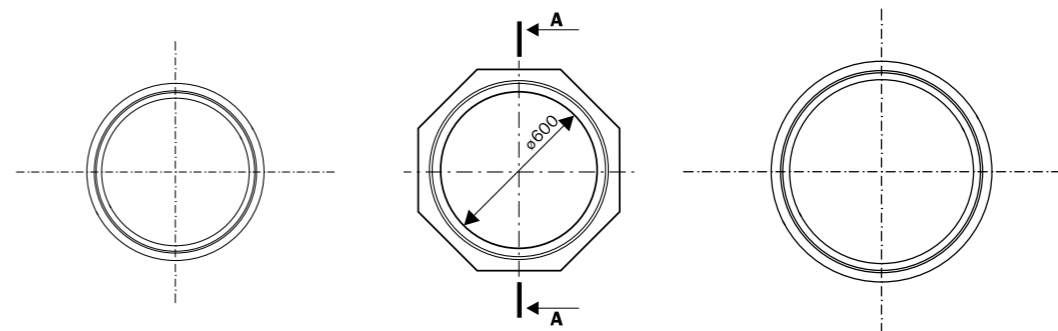
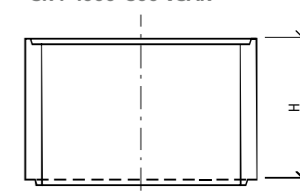
TBX-Q 600/590 VSAK



SR-F 800×500 VSAK



SR-F 1000×500 VSAK



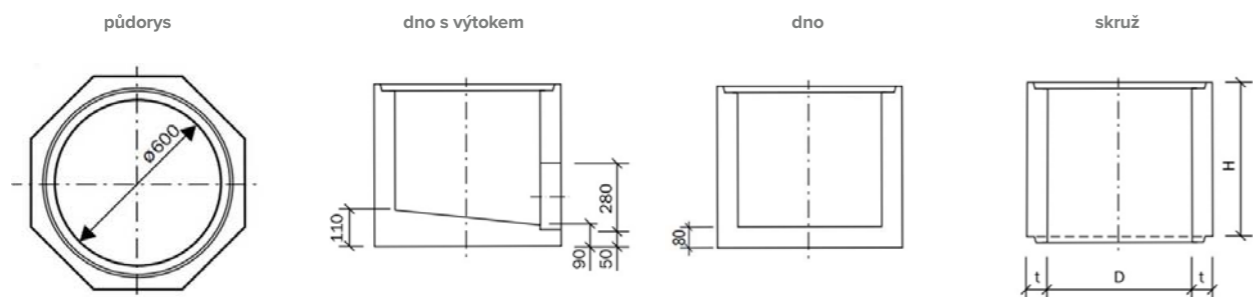
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg) |
|--------------------|----------------------|-----|----|---------------|
| | D | H | t | ks |
| TBV-Q 500/290 VSAK | 500 | 290 | 50 | 60 |
| TBX-Q 600/590 VSAK | 600 | 590 | 80 | 258 |
| SR-F 800×500 VSAK | 800 | 500 | 90 | 330 |
| SR-F 1000×500 VSAK | 1000 | 500 | 90 | 350 |



DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 600

- drenážní šachtice vnitřního průměru DN 600 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drénů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmáčení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní šachtice jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem
- dílce drenážních šachtic se vyrábí s tloušťkou stěny 80mm
- dle požadavků projektanta jednotlivé dílce upravujeme vrtáním otvorů v požadovaném úhlu a průměru napojovaného drenážního potrubí
- sestavy drenážních šachtic lze použít jako nadzemní i podzemní varianty



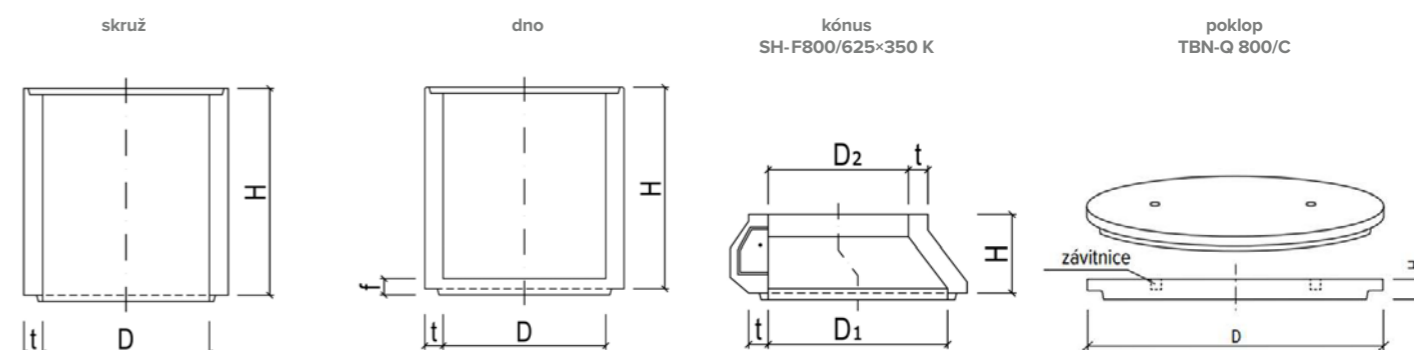
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | poznámka |
|-----------------------------|----------------------|---------|----|---------------|-------------------|-------------------------------------|
| | D | H | t | ks | ks | |
| dna | | | | | | |
| TBX-Q 600/610 D | 600 | 610 | 80 | 322 | 60 | |
| TBX-Q 600/610/280 VD | 600 | 610 | 80 | 290 | 60 | |
| TBX-Q 600/610/150 VVD | 600 | 610 | 80 | 290 | 60 | loženo bez palet |
| TBX-Q 600/610/200 VVD | 600 | 610 | 80 | 290 | 60 | |
| TBX-Q 600/1000 D | 600 | 1000 | 80 | 540 | 45 | |
| skruže | | | | | | |
| TBX-Q 600/590/280 V | 600 | 590 | 80 | 243 | 60 | |
| TBX-Q 600/590/150 VV | 600 | 590 | 80 | 245 | 60 | |
| TBX-Q 600/590/200 VV | 600 | 590 | 80 | 244 | 60 | loženo bez palet |
| TBX-Q 600/590 | 600 | 590 | 80 | 258 | 60 | |
| TBX-Q 600/290 | 600 | 290 | 80 | 122 | 120 | |
| TBX-Q 600/180 | 600 | 180 | 80 | 80 | 160 | |
| vyrovnávací prstence | | | | | | |
| TBX-Q 600/180/110 S | 600 | 180/110 | 80 | 53 | 160 | loženo bez palet |
| poklopy | | | | | | |
| TBN-Q 600/C | 835 | 85 | - | 89 | 100 | |
| TZN-Q 600/C | 790 | 140 | - | 188 | 100 | loženo na paletách (5 ks na paletě) |
| TZN-Q 625/C | 800 | 100 | - | 120 | 140 | |

LEGENDA: D – rovné dno 280 VD – dno s výtokem (bez vložky) DN 280 150 VVD – dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
200 VVD – dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200 280 V – skruže s výtokem (bez vložky) DN 280 150 VV – skruže s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
200 VV – skruže s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200 S – vyrovnávací prstěnek šikmý

DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 800

- drenážní šachtice vnitřního průměru DN 800 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drénů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmáčení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní šachtice jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem
- dílce drenážních šachtic se vyrábí s tloušťkou stěny 90mm a jsou variantně nabízeny s osazením ocelovými stupadly s PE nástřikem nebo bez stupadel
- dle požadavků projektanta jednotlivé dílce upravujeme vrtáním otvorů dle požadovaného úhlu a průměru napojovaného drenážního potrubí
- sestavy drenážních šachtic lze použít jako nadzemní i podzemní varianty



TECHNICKÉ ÚDAJE

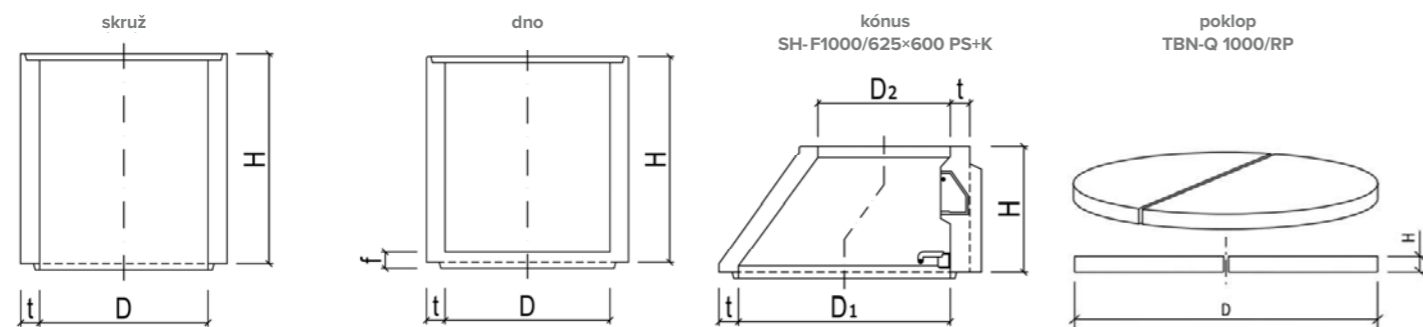
| název | výrobní rozměry (mm) | | | | počet (ks) | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | výrobní závod | | poznámka | |
|-------------------------|----------------------|------|----|----|------------|---------------|-------------------|---------------|----|----------|--------------------|
| | D | H | t | f | | | | paleta | ks | | paleta |
| dna | | | | | | | | | | | |
| SR-F 800x1030/D | 800 | 1030 | 90 | 80 | - | 797 | - | 22 | ✓ | - | loženo bez palet |
| SR-F 800x1030/D PS | 800 | 1030 | 90 | 80 | - | 797 | - | 22 | ✓ | - | |
| skruže | | | | | | | | | | | |
| SR-F 800x250 | 800 | 250 | 90 | - | - | 160 | - | 96 | ✓ | - | |
| SR-F 800x250 PS | 800 | 250 | 90 | - | - | 160 | - | 96 | ✓ | - | |
| SR-F 800x500 | 800 | 500 | 90 | - | - | 331 | - | 48 | ✓ | - | loženo bez palet |
| SR-F 800x500 PS | 800 | 500 | 90 | - | - | 331 | - | 48 | ✓ | - | |
| SR-F 800x1000 | 800 | 1000 | 90 | - | - | 696 | - | 24 | ✓ | - | |
| SR-F 800x1000 PS | 800 | 1000 | 90 | - | - | 696 | - | 24 | ✓ | - | |
| kónusy | | | | | | | | | | | |
| SH-F 1000/800x300 PS | 1000/800 | 300 | 90 | - | 1 | 210 | 240 | 15 | ✓ | - | loženo na paletách |
| SH-F 800/625x350 K | 800/625 | 350 | 90 | - | 1 | 217 | 247 | 15 | ✓ | - | |
| desky | | | | | | | | | | | |
| AP-F 1000/800x220 ZE PS | 800/1180 | 220 | 90 | - | 2 | 390 | 810 | 18 | ✓ | - | |
| AP-F 800/625x125 ZE | 625/980 | 125 | 90 | - | 2 | 175 | 380 | 20 | ✓ | - | |
| AP-F 800/625x175 ZE | 625/980 | 175 | 90 | - | 2 | 240 | 510 | 20 | ✓ | - | loženo na paletách |
| TBN-Q 800/C | 950 | 150 | - | - | 4 | 259 | 1066 | 18 | ✓ | - | |
| TBN-Q 800/RP | 1100 | 80 | - | - | 3 | 163 | 519 | 20 | ✓ | - | |

LEGENDA: D – rovné dno

DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 1000

- drenážní a revizní šachtice vnitřního průměru DN 1000 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drénů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmáčení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní a revizní šachtice jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem

- dílce drenážních a revizních šachtic se vyrábí s tloušťkou stěny 90 mm a jsou variantně nabízeny s osazením ocelovými stupadly s PE nástřikem nebo bez stupadel
- variantně lze využít drenážní a revizní šachtice spolu se šachtovým dnem DN 1000 M v provedení žlabu a nástupnice dle individuálního zadání
- dle požadavků projektanta jednotlivé dílce uprav



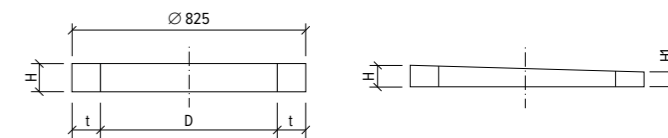
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | počet (ks) | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | výrobní závod | | poznámka |
|-------------------------|----------------------|------|-----|----|------------|---------------|-----|-------------------|---------------|----|--|
| | D | H | t | f | | paleta | ks | | paleta | ks | |
| dna | | | | | | | | | | | |
| SR-F 1000×1030/D | 1000 | 1030 | 90 | 80 | - | 940 | 970 | 20 | ✓ | - | loženo na paletách |
| SR-F 1000×1030/D PS | 1000 | 1030 | 90 | 80 | - | 940 | 970 | 20 | ✓ | - | |
| skruže | | | | | | | | | | | |
| SR-F 1000×250 | 1000 | 250 | 90 | - | 4 | 185 | 770 | 80 | ✓ | ✓ | |
| SR-F 1000×250 PS | 1000 | 250 | 90 | - | 4 | 185 | 770 | 80 | ✓ | ✓ | |
| SR-F 1000×500 | 1000 | 500 | 90 | - | 2 | 370 | 770 | 40 | ✓ | ✓ | loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena) |
| SR-F 1000×500 PS | 1000 | 500 | 90 | - | 2 | 370 | 770 | 40 | ✓ | ✓ | |
| SR-F 1000×1000 | 1000 | 1000 | 90 | - | 1 | 740 | 770 | 20 | ✓ | ✓ | |
| SR-F 1000×1000 PS | 1000 | 1000 | 90 | - | 1 | 740 | 770 | 20 | ✓ | ✓ | |
| kónusy | | | | | | | | | | | |
| SH-F 1000/625×600 PS | 1000/625 | 600 | 90 | - | 1 | 430 | 460 | 15 | - | ✓ | |
| SH-F 1000/800×300 PS | 1000/800 | 300 | 90 | - | 1 | 210 | 240 | 15 | ✓ | - | loženo na paletách |
| SH-F 1000/625×600 PS+K | 1000/625 | 600 | 90 | - | 1 | 430 | 460 | 15 | ✓ | - | |
| desky | | | | | | | | | | | |
| AP-F 1000/625×170 ZE | 625/1180 | 170 | 90 | - | 2 | 365 | 760 | 36 | ✓ | - | |
| AP-F 1000/800×220 ZE PS | 800/1180 | 220 | 90 | - | 2 | 390 | 810 | 36 | ✓ | - | loženo na paletách |
| TBN-Q 1000/RP | 1300 | 80 | - | - | 3 | 228 | 714 | 60 | ✓ | ✓ | |
| přechodový díl | | | | | | | | | | | |
| SR-MF 1000×300 PS | 1000 | 300 | 120 | - | 1 | 260 | 290 | 70 | ✓ | ✓ | loženo na paletách |

LEGENDA: D – rovné dno

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použít kónusu (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci desky osazeny třemi manipulačními oky
- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | počet (ks) | hmotnost (kg) | | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|---------------|----------------------|--------|-----|------------|---------------|-----|-------------------|--------|------------------|
| | D | H/H1 | t | | balení | ks | balení | balení | |
| AR 625×40 | 625 | 40 | 100 | 17 | 23 | 391 | 51 | 867 | |
| AR 625×60 | 625 | 60 | 100 | 18 | 33 | 594 | 33 | 594 | |
| AR 625×80 | 625 | 80 | 100 | 14 | 44 | 616 | 32 | 448 | |
| AR 625×100 | 625 | 100 | 100 | 11 | 55 | 605 | 32 | 352 | |
| AR 625×120 | 625 | 120 | 100 | 9 | 66 | 594 | 33 | 297 | |
| AR 625×60/100 | 625 | 100/60 | 100 | 10 | 44 | 440 | 32 | 320 | loženo bez palet |



NÁDRŽE DN 2000 M, DN 1500 M, DN 1200 M

- nádrže jsou určeny ke skladování a jímání čistých i odpadních vod s možností dodatečného vybavení technologií pro odlučování ropných látek, odlučovačů tuků, fekálií, případně jako čerpací stanice
- pro použití čerpacích stanic je možno připravit otvory dle požadavku
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se zašroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- u skruží typu SU-M-D 1500 a SU-M-D 1200 je manipulace prováděna pomocí lanových smyček zabudovaných do závitnic RD 16
- v případě dílců průměru DN 2000, DN 1500 a DN 1200 je možné opatřit tyto prvky za příplatek vnějším ochranným nátěrem
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- objem nádrží se zvýší nastavením nádrže skružemi
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice

PROČ AKUMULOVAT?

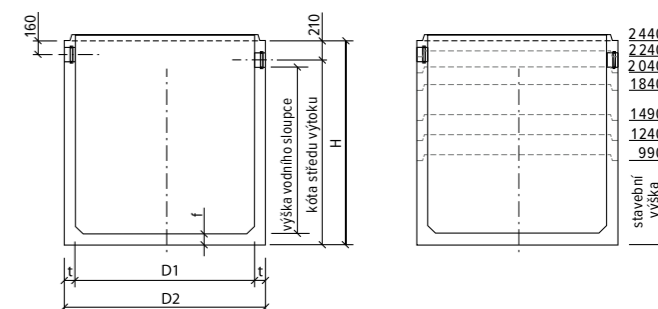
V nepříznivých geologických a pedologických podmínkách, kdy geologická (skalní podloží), hydrogeologická (vysoká hladina podzemní vody) nebo pedologická (jíly) stavba území neumožňuje vsakování přebytečné dešťové vody, je retence jedinou možností, jak uspokojivě vyřešit podmínky stavebního zákona pro zadržení vody. Při vhodném řešení může být retence i ekonomicky výhodnou. Cena veřejně distribuované vody bude neustále stoupat a využití akumulované vody, ať už pro údržbu zahrady, mytí aut a techniky či použití (po úpravě) pro praní a splachování WC, bude stále více ekonomicky akceptovatelným řešením. Při průměrném srážkovém úhrnu 660 mm za rok a při obvyklé ploše střechy cca 200 m² bude možno při normovém koeficientu odtoku ze střechy (průměr = 0,95) akumulovat cca 120 m³ dešťové vody.

VÝHODY RETENČNÍCH NÁDRŽÍ Z BETONU:

- robustní staticky odolná konstrukce
- malá hloubka překrytí zeminou a tím zaručený velmi dobrý přístup pro čištění a dezinfekci
- dlouhá životnost
- nízké pořizovací náklady
- velká variabilita provedení

NÁDRŽE

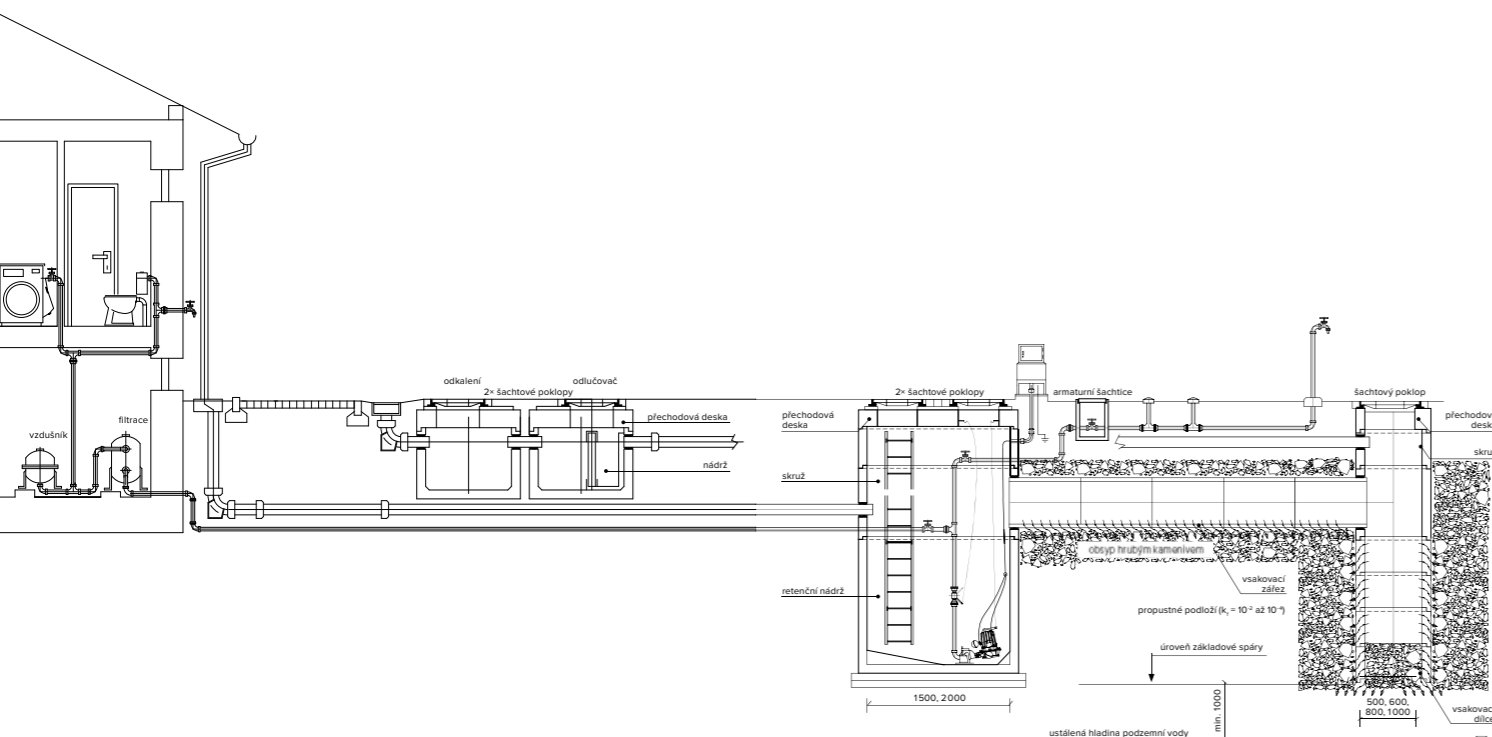
— nádrže typu SU-M-D jsou bez výtoku



TECHNICKÉ ÚDAJE

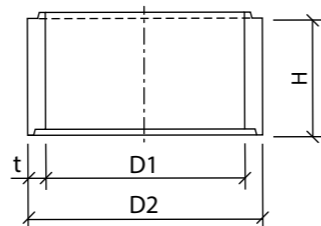
| název | výrobní rozměry (mm) | | | | | | osa výtoku | obsah (u SU-M po výtoku) | výška vodního sloupce (u SU-M po výtoku) | obsah m ³ | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | poznámka |
|-----------------------|----------------------|------|------|-----|-----|------|------------|--------------------------|--|----------------------|---------------|-------------------|----------|
| | D1 | D2 | H | t | f | mm | | | | | | | |
| SU-M 2000×990 DN 150 | 2000 | 2240 | 990 | 120 | 130 | 780 | 1806 | 575 | 1,80 | 3000 | 4 | | |
| SU-M 2000×990 DN 200 | 2000 | 2240 | 990 | 120 | 130 | 780 | 1727 | 550 | 1,73 | 3000 | 4 | | |
| SU-M 2000×1240 DN 150 | 2000 | 2240 | 1240 | 120 | 130 | 1030 | 2591 | 825 | 2,59 | 3498 | 4 | | |
| SU-M 2000×1240 DN 200 | 2000 | 2240 | 1240 | 120 | 130 | 1030 | 2512 | 800 | 2,59 | 3498 | 4 | | |
| SU-M 2000×1490 DN 150 | 2000 | 2240 | 1490 | 120 | 130 | 1280 | 3376 | 1075 | 3,37 | 3998 | 4 | | |
| SU-M 2000×1490 DN 200 | 2000 | 2240 | 1490 | 120 | 130 | 1280 | 3297 | 1050 | 3,29 | 3998 | 4 | | |
| SU-M 2000×1840 DN 150 | 2000 | 2240 | 1840 | 120 | 130 | 1630 | 4476 | 1425 | 4,47 | 4698 | 4 | | |
| SU-M 2000×1840 DN 200 | 2000 | 2240 | 1840 | 120 | 130 | 1630 | 4396 | 1400 | 4,39 | 4698 | 4 | | |
| SU-M 2000×2040 DN 150 | 2000 | 2240 | 2040 | 120 | 130 | 1830 | 5103 | 1625 | 5,10 | 5098 | 4 | | |
| SU-M 2000×2040 DN 200 | 2000 | 2240 | 2040 | 120 | 130 | 1830 | 5024 | 1600 | 5,02 | 5098 | 4 | | |
| SU-M 2000×2240 DN 150 | 2000 | 2240 | 2240 | 120 | 130 | 2030 | 5731 | 1825 | 5,73 | 5558 | 4 | | |
| SU-M 2000×2240 DN 200 | 2000 | 2240 | 2240 | 120 | 130 | 2030 | 5652 | 1800 | 5,65 | 5558 | 4 | | |
| SU-M 2000×2440 DN 150 | 2000 | 2240 | 2440 | 120 | 130 | 2230 | 6356 | 2025 | 6,36 | 5895 | 4 | | |
| SU-M 2000×2440 DN 200 | 2000 | 2240 | 2440 | 120 | 130 | 2230 | 6280 | 2000 | 6,28 | 5895 | 4 | | |
| SU-M-D 2000×990 | 2000 | 2240 | 990 | 120 | 130 | - | 2700 | 860 | 2,70 | 3000 | 4 | | |
| SU-M-D 2000×1240 | 2000 | 2240 | 1240 | 120 | 130 | - | 3485 | 1110 | 3,48 | 3498 | 4 | | |
| SU-M-D 2000×1490 | 2000 | 2240 | 1490 | 120 | 130 | - | 4270 | 1360 | 4,27 | 3998 | 4 | | |
| SU-M-D 2000×1840 | 2000 | 2240 | 1840 | 120 | 130 | - | 5369 | 1710 | 5,37 | 4698 | 4 | | |
| SU-M-D 2000×2040 | 2000 | 2240 | 2040 | 120 | 130 | - | 5997 | 1910 | 5,98 | 5098 | 4 | | |
| SU-M-D 2000×2240 | 2000 | 2240 | 2240 | 120 | 130 | - | 6625 | 2110 | 6,62 | 5558 | 4 | | |
| SU-M-D 2000×2440 | 2000 | 2240 | 2440 | 120 | 130 | - | 7253 | 2310 | 7,25 | 5895 | 4 | | |
| SU-M-D 1500×630 | 1500 | 1780 | 630 | 140 | 200 | - | 759 | 430 | 0,76 | 1845 | 6 | | |
| SU-M-D 1500×1130 | 1500 | 1780 | 1130 | 140 | 200 | - | 1642 | 930 | 1,64 | 2745 | 6 | | |
| SU-M-D 1500×2000 | 1500 | 1780 | 1950 | 140 | 200 | - | 3179 | 1800 | 3,18 | 3979 | 6 | | |
| SU-M-D 1200×2000 | 1200 | 1470 | 2000 | 135 | 150 | - | 2113 | 2075 | 2,34 | 3300 | 6 | | |
| SU-M-D 1200×1000 | 1200 | 1470 | 1000 | 135 | 150 | - | 983 | 1075 | 1,21 | 1980 | 12 | | |
| SU-M-D 1200×1500 | 1200 | 1470 | 1500 | 135 | 150 | - | - | 1575 | 1,12 | 2574 | 9 | | |

loženo na paletách



SKRUŽE

- skruže se používají pro sestavování šachet nebo nádrží
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 16 u skruží DN 1500 a do závitnic RD 30 u skruží DN 2000
- tloušťka stěny skruže 120 mm, 135 mm a 140 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 42)

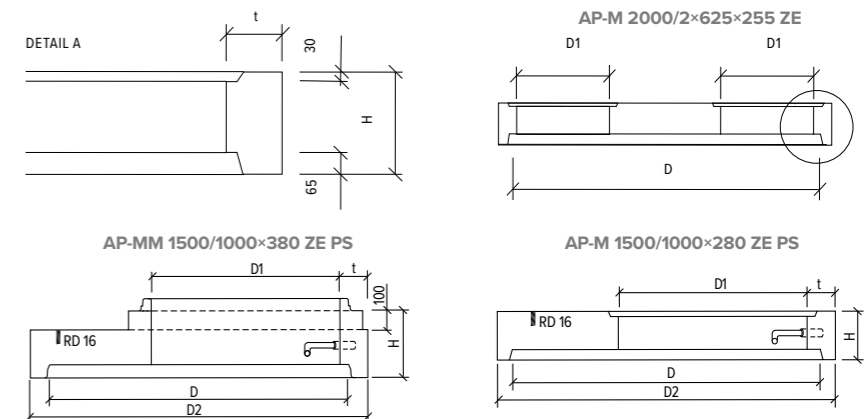


TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|----------------|----------------------|------|------|-----|---------------|-------------------|----|--------------------|
| | D1 | D2 | H | t | | ks | ks | |
| SR-M 2000×1500 | 2000 | 2240 | 1500 | 120 | 3123 | 4 | | |
| SR-M 2000×1000 | 2000 | 2240 | 1000 | 120 | 2123 | 4 | | |
| SR-M 2000×500 | 1500 | 1780 | 500 | 140 | 1008 | 12 | | |
| SR-M 1500×1880 | 1500 | 1780 | 1880 | 140 | 3400 | 6 | | |
| SR-M 1500×1000 | 1500 | 1780 | 1000 | 140 | 1884 | 6 | | |
| SR-M 1500×500 | 1500 | 1780 | 500 | 140 | 1008 | 12 | | |
| SR-M 1500×250 | 1500 | 1780 | 250 | 140 | 504 | 24 | | loženo na paletách |
| SR-M 1200×2000 | 1200 | 1470 | 2000 | 135 | 2600 | 6 | | |
| SR-M 1200×1500 | 1200 | 1470 | 1500 | 135 | 1950 | 6 | | |
| SR-M 1200×1000 | 1200 | 1470 | 1000 | 135 | 1317 | 6 | | |
| SR-M 1200×500 | 1200 | 1470 | 500 | 135 | 644 | 12 | | |
| SR-M 1200×250 | 1200 | 1470 | 250 | 135 | 318 | 12 | | |

PŘECHODOVÉ A ZÁKRYTOVÉ DESKY

- přechodové desky se používají k zakrytí šachet a nádrží s vnitřním průměrem 1 200, 1 500, 2 000 mm
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 16



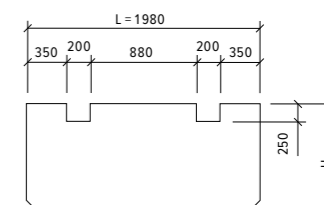
TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | | | hmotnost (kg) | tonáž max. do 24t | | poznámka |
|----------------------------------|----------------------|-----------------|------|-----|-----|---------------|-------------------|--------------------|----------|
| | D | D1 | D2 | H | t | | ks | ks | |
| AP-M 2000/625×255 | 2000 | 625 | 2240 | 255 | 120 | 1790 | 8 | | |
| AP-M 2000/625×255 ZE | 2000 | 625 | 2240 | 255 | 120 | 1790 | 8 | | |
| AP-M 2000/2×625×255 | 2000 | 625/625 | 2240 | 255 | 120 | 1648 | 8 | | |
| AP-M 2000/2×625×255 ZE | 2000 | 625/625 | 2240 | 255 | 120 | 1648 | 8 | | |
| AP-M 2000/2×625/700×355 ZE | 2000 | 625/625/700 | 2240 | 320 | 120 | 1828 | 8 | | |
| AP-M 2000/1000×255 ZE KR | 2000 | 1000 | 2240 | 255 | 120 | 1565 | 8 | | |
| AP-M 2000/1000×255 ZE ST | 2000 | 1000 | 2240 | 255 | 120 | 1565 | 8 | | |
| AP-M 2000/600×900/625×255 ZE | 2000 | 600×900/625 | 2240 | 255 | 120 | 1500 | 8 | | |
| AP-M 2000/600×900/600×600×255 ZE | 2000 | 600×900/600×600 | 2240 | 355 | 120 | 1900 | 8 | | |
| AP-M 2000/1000×625×255 ZE | 2000 | 1000/625 | 2240 | 255 | 120 | 1420 | 8 | loženy na paletách | |
| AP-M 1500/625×280 ZE | 1500 | 625 | 1780 | 280 | 140 | 1083 | 12 | | |
| AP-M 1500/800×280 ZE PS | 1500 | 800 | 1780 | 280 | 140 | 990 | 12 | | |
| AP-M 1500/600×900×280 ZE | 1500 | 600×900 | 1780 | 280 | 140 | 1050 | 12 | | |
| AP-M 1500/1000×280 ZE PS | 1500 | 1000 | 1780 | 280 | 140 | 890 | 12 | | |
| AP-MM 2000/1000×355 ZE KR | 2000 | 1000 | 2240 | 355 | 120 | 2148 | 4 | | |
| AP-MM 2000/1000×355 ZE ST | 2000 | 1000 | 2240 | 355 | 120 | 2148 | 4 | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE PS | 1500 | 1000 | 1780 | 380 | 140 | 1050 | 6 | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE PS ST | 1500 | 1000 | 1780 | 380 | 140 | 1050 | 6 | | |
| AP-M 1200/625×280 ZE | 1200 | 625 | 1470 | 280 | 135 | 710 | 12 | | |
| AP-MM 1200/1000×280 ZE | 1200 | 1000 | 1470 | 280 | 135 | 520 | 12 | | |

LEGENDA: ZE – zesílené zatížení ST – otvor umístěn ve středu desky KR – otvor umístěn u kraje desky

DĚLICÍ DESKY

- dělicí deska nádrže je železobetonový dílec s průtočnými otvory, které zabezpečují přechod z odkalovací do koalescenční části nádrže
- velikost otvoru ovlivňuje požadovaný maximální průtok (l/s)
- pouze pro nádrže DN 2000M



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg) | poznámka |
|---------------------|----------------------|----------|------|---------------|--|
| | L | tloušťka | H | | |
| DDN 1980/1100/80-4 | 1980 | 80 | 1100 | 415 | |
| DDN 1980/1350/80-6 | 1980 | 80 | 1350 | 515 | |
| DDN 1980/1700/80-8 | 1980 | 80 | 1700 | 653 | |
| DDN 1980/1900/80-10 | 1980 | 80 | 1900 | 733 | |
| DDN 1980/2300/80-12 | 1980 | 80 | 2300 | 890 | po domluvě lze dělicí stěny osadit do nádrže |

BEST

DOPLŇKOVÝ SORTIMENT

MEZISKRUŽOVÉ TĚSNĚNÍ

pryžová těsnění:

- nasazují se na dírk betonových šachet a skruží určených pro odvod odpadní vody
- používají se ke spojení všech dílců mimo vyrovnávacích prstenců
- jsou konstruována na výrobní rozměry zámků stavebních dílců DN 1000M, DN 1200M, DN 1500M, DN 2000M
- procházejí zkouškou následujících parametrů: tvrdost, pevnost v tahu, deformace v tlaku a odolnost proti stárnutí a měnícím se teplotám
- NBR = zvýšená odolnost proti ropným látkám
- osazování provádějí minimálně dva pracovníci
- po osazení těsnění je nutné provést nátěr vhodným kluzným prostředkem (např. přípravkem Gleitmittel), a to samotného těsnění i spodní části osazovaného betonového prvku
- je zakázáno použití motorových olejů a tuků

těsnicí pěna:

- určena k vytvoření vodotěsných spojů mezi betonovými stavebními dílci s typem zámků F
- vhodná pro sestavu studní a jímek na vodu
- zatěsnění spojů betonových skruží pro max. přetlak 0,06 MPa
- při aplikaci těsnicí pěny je nutno dodržet technologický postup navržený výrobcem
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice**

PŘÍPRAVKY PRO MANIPULACI

závěsné kleště:

- určeny k manipulaci s betonovými prefabrikovanými výrobky
- zvedací závěsné kleště jsou samosvorné
- na řetězech jsou svěrky typu ZS
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice**

kulové spojky DEHA a lanové smyčky:

- určeny pro zvedání a manipulaci s betonovými prefabrikovanými výrobky
- splňují požadavky konkretizované v návodech na použití pro jednotlivé typy zdviháků vydané jednotlivými výrobci
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice, kulové spojky i ze závodu Lučice**

VRTÁNÍ DIAMANTOVÝMI KORUNKAMI

- dle požadavku je možné vrtáním vytvořit otvory o průměrech 40, 55, 80, 110, 160, 170, 210, 270, 276, 310, 341, 350, 380, 400, 426, 550, 650 mm
- vrtání se provádí v závodě Mohelnice a v závodě Lučice



| název | výrobní závod | |
|----------------------------------|---------------|--------|
| | Mohelnice | Lučice |
| těsnění DN 2000 | ✓ | - |
| těsnění DN 1500 | ✓ | - |
| těsnění DN 1200 | ✓ | ✓ |
| těsnění DN 1000 | ✓ | ✓ |
| těsnění DN 800 | - | ✓ |
| těsnění DN 2000 NBR | ✓ | - |
| těsnění DN 1500 NBR | ✓ | - |
| těsnicí pěna "A" (balení 750 ml) | ✓ | ✓ |
| mazací prostředek (balení 5 kg) | ✓ | ✓ |

| název | výrobní závod | |
|---------------------------------|---------------|--------|
| | Mohelnice | Lučice |
| závěsné kleště ZS 90-150/2,5t | ✓ | - |
| závěsné kleště ZS 85-125/1,5t | ✓ | - |
| lanová smyčka se závitěm RD 30 | ✓ | - |
| lanová smyčka se závitěm RD 16 | ✓ | - |
| kulová spojka DEHA 6102-1,5/2,5 | ✓ | ✓ |

BEST

ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK

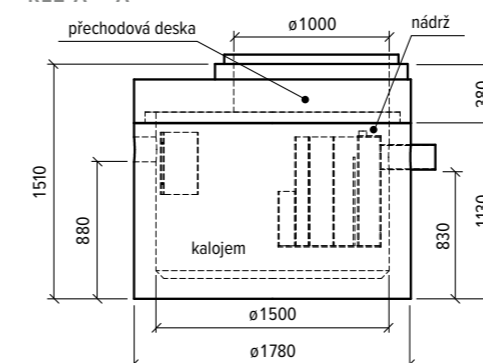
- **odlučovače fungující na principu gravitace a koalescence**
- stálá účinnost odlučovačů po celou dobu životnosti stavebního díla
- mrazuvzdorné a vodotěsné jímky odlučovačů
- jednoduchá údržba – koalescenční vložku lze čistit, není nutná její výměna
- vstrojení s koalescenčním filtrem v rozmezí od 1 do 5 mg NEL/l
- lze přidat sorpční filtr, kde se garantuje obsah nepolárních látek v rozmezí od 0,2 do 0,5 mg NEL/l
- maximální mocnost 10 cm
- min. hloubka zabudování 800 mm
- uzavření lze provést pomocí kónusu včetně těsnění, vyrovnávacích prstenců a šachtových poklopů
- ceny sestav BEST SEPURÁTOR jsou v ceníku uvedeny bez plovákového uzávěru, jeho cena se stanovuje dle požadavku
- **sestavy jsou dodávány ze závodu Mohelnice**

POVINNOSTI PROVOZOVATELE

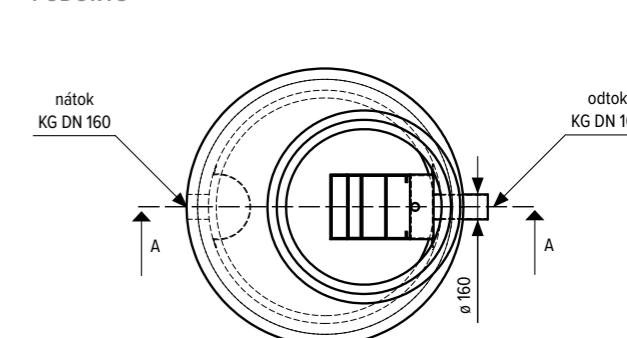
- Provozovatel je povinen prostřednictvím určené proškolené osoby nebo odborné firmy:
- vykonávat předepsané kontroly dle provozního řádu
 - udržovat odlučovač ropných látek ve funkčním stavu a vykonávat jeho údržbu
 - vést provozní deník a zaznamenávat vykonané úkony
 - dodržovat pokyny a požadavky rozhodnutí vodohospodářského orgánu

BEST SEPURÁTOR 5

ŘEZ A – A



PŮDORYS

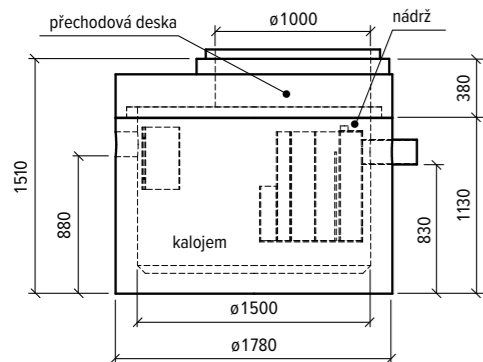


TECHNICKÉ ÚDAJE

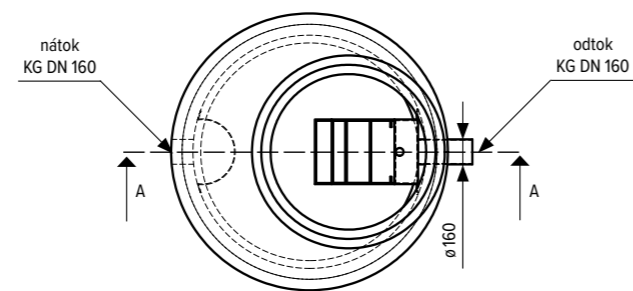
| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------|----------------|------------------|--|
| | | vnitřní průměr | výška | tloušťka stěny | | |
| nádrž | | | | | | |
| SU-M 1500×1130 DN 150 | 1 | 1500 | 1130 | 140 | 2.745 | |
| přechodová deska | | | | | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE | 1 | 1500/1000 | 380 | 140 | 1.050 | objem kalojemu 0,5 m ³ , jmenovitý průtok 5 l/s, odvodněná plocha 700–1400 m ² |
| doplňkový sortiment | | | | | | |
| těsnění DN 1500 | 1 | - | - | - | - | v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S5 |
| technologie | | | | | | |
| BEST SEPURÁTOR 5 | 1 | - | - | - | - | |

BEST SEPURÁTOR 10

ŘEZ A – A



PŮDORYS

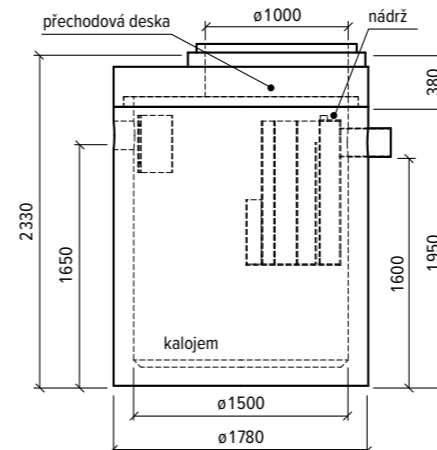


TECHNICKÉ ÚDAJE

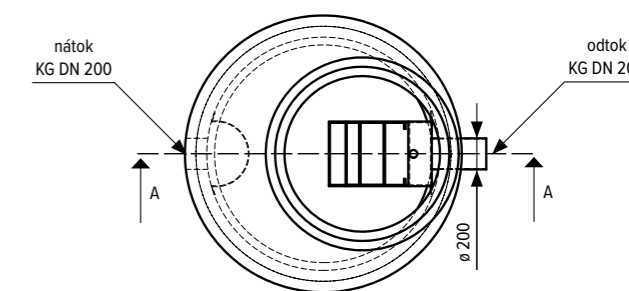
| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------|----------------|------------------|---|
| | | vnitřní průměr | výška | tloušťka stěny | | |
| nádrž | | | | | | |
| SU-M 1500×1130 DN 150 | 1 | 1500 | 1130 | 140 | 2745 | |
| přechodová deska | | | | | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE | 1 | 1500/1000 | 380 | 140 | 1050 | objem kalojemu 1 m ³ , jmenovitý průtok 10 l/s, odvodňená plocha 700–1400 m ² |
| doplňkový sortiment | | | | | | |
| těsnění DN 1500 | 1 | - | - | - | - | v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S10 |
| technologie | | | | | | |
| BEST SEPURÁTOR 10 | 1 | - | - | - | - | |

BEST SEPURÁTOR 20

ŘEZ A – A



PŮDORYS

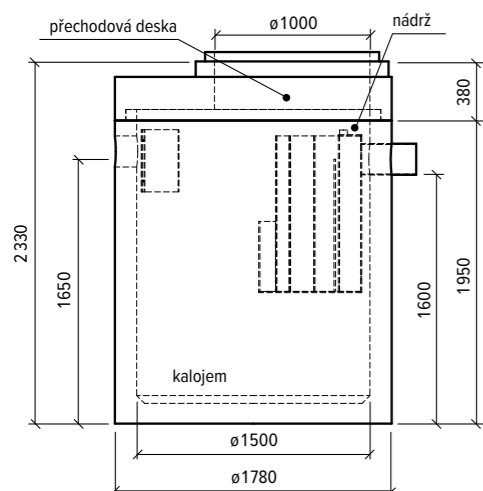


TECHNICKÉ ÚDAJE

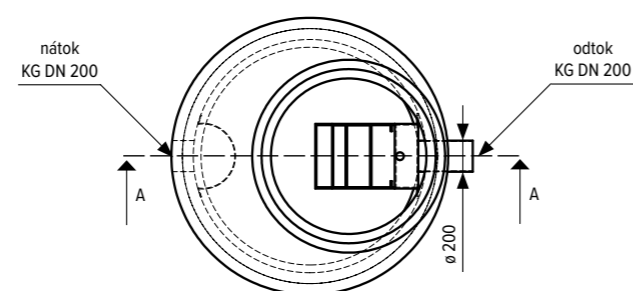
| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------|----------------|------------------|---|
| | | vnitřní průměr | výška | tloušťka stěny | | |
| nádrž | | | | | | |
| SU-M 1500×2000 DN 200 | 1 | 1500 | 1950 | 140 | 3979 | |
| přechodová deska | | | | | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE | 1 | 1500/1000 | 380 | 140 | 1050 | objem kalojemu 2 m ³ , jmenovitý průtok 20 l/s, odvodňená plocha 700–1400 m ² |
| doplňkový sortiment | | | | | | |
| těsnění DN 1500 | 1 | - | - | - | - | v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S20 |
| technologie | | | | | | |
| BEST SEPURÁTOR 20 | 1 | - | - | - | - | |

BEST SEPURÁTOR 15

ŘEZ A – A



PŮDORYS

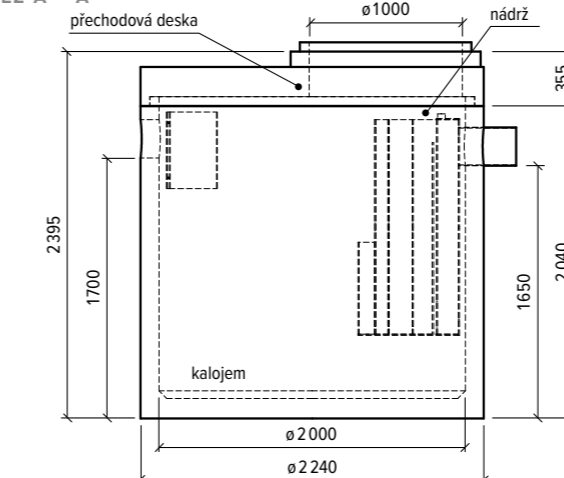


TECHNICKÉ ÚDAJE

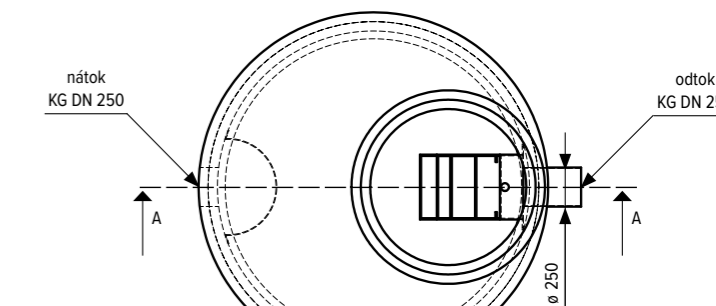
| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------|----------------|------------------|---|
| | | vnitřní průměr | výška | tloušťka stěny | | |
| nádrž | | | | | | |
| SU-M 1500×2000 DN 200 | 1 | 1500 | 1950 | 140 | 3979 | |
| přechodová deska | | | | | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE | 1 | 1500/1000 | 380 | 140 | 1050 | objem kalojemu 1,5 m ³ , jmenovitý průtok 15 l/s, odvodňená plocha 700–1400 m ² |
| doplňkový sortiment | | | | | | |
| těsnění DN 1500 | 1 | - | - | - | - | v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S15 |
| technologie | | | | | | |
| BEST SEPURÁTOR 15 | 1 | - | - | - | - | |

BEST SEPURÁTOR 30

ŘEZ A – A



PŮDORYS

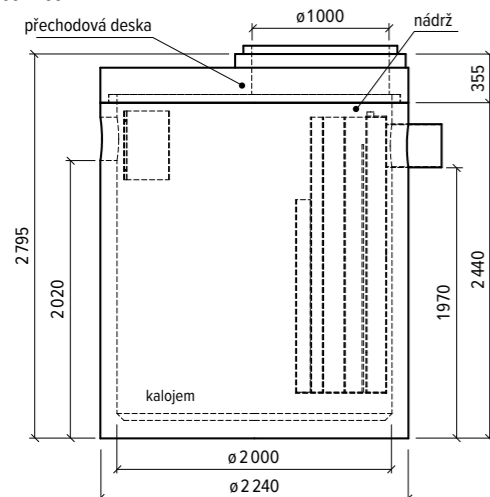


TECHNICKÉ ÚDAJE

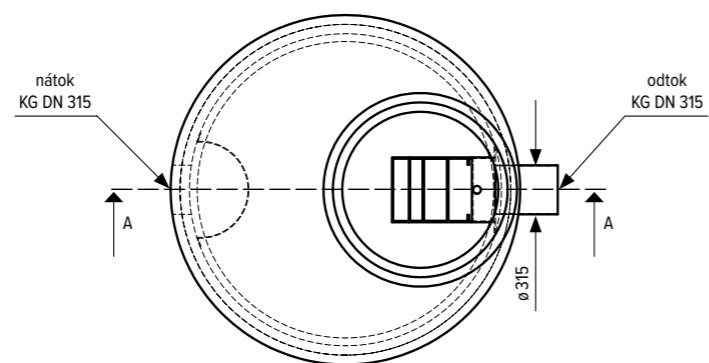
| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------|----------------|------------------|--|
| | | vnitřní průměr | výška | tloušťka stěny | | |
| nádrž | | | | | | |
| SU-M 2000×2040 DN 250 | 1 | 2000 | 2040 | 120 | 5098 | |
| přechodová deska | | | | | | |
| AP-MM 2000/1000×355 ZE KR | 1 | 2000/1000 | 355 | 120 | 2148 | objem kalojemu 3 m ³ , jmenovitý průtok 30 l/s, odvodňená plocha 1000–2000 m ² |
| doplňkový sortiment | | | | | | |
| těsnění DN 2000 | 1 | - | - | - | - | v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S30 |
| technologie | | | | | | |
| BEST SEPURÁTOR 30 | 1 | - | - | - | - | |

BEST SEPURÁTOR 40

ŘEZ A – A



PŮDORYS

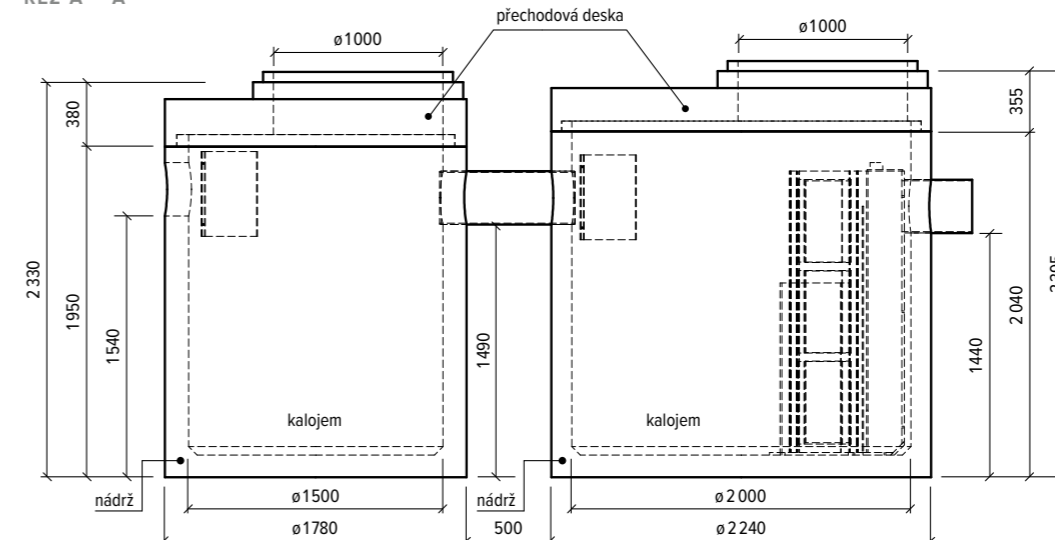


TECHNICKÉ ÚDAJE

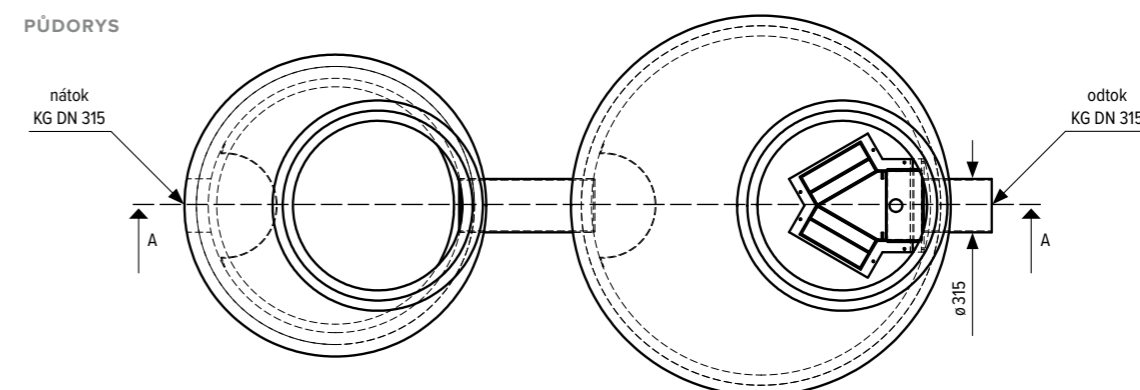
| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------|----------------|------------------|--|
| | | vnitřní průměr | výška | tloušťka stěny | | |
| nádrž | | | | | | |
| SU-M 2000×2440 DN 300 | 1 | 2000 | 2440 | 120 | 5895 | |
| přechodová deska | | | | | | objem kalojemu 4 m ³ , jmenovitý průtok 40 l/s, odvodňená plocha 1400–2500 m ² |
| AP-MM 2000/1000×355 ZE KR | 1 | 2000/1000 | 355 | 120 | 2148 | |
| doplňkový sortiment | | | | | | v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S40 |
| těsnění DN 2000 | 1 | - | - | - | - | |
| technologie | | | | | | |
| BEST SEPURÁTOR 40 | 1 | - | - | - | - | |

BEST SEPURÁTOR 65

ŘEZ A – A



PŮDORYS

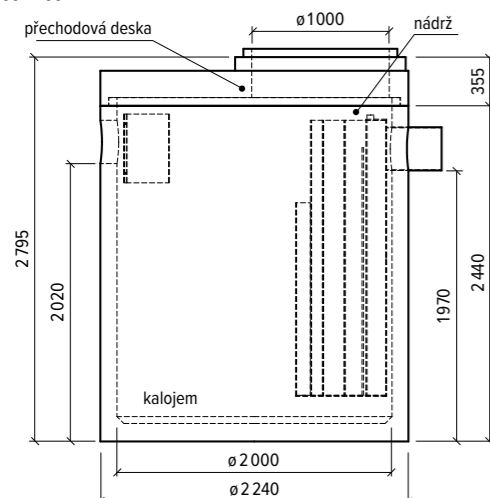


TECHNICKÉ ÚDAJE

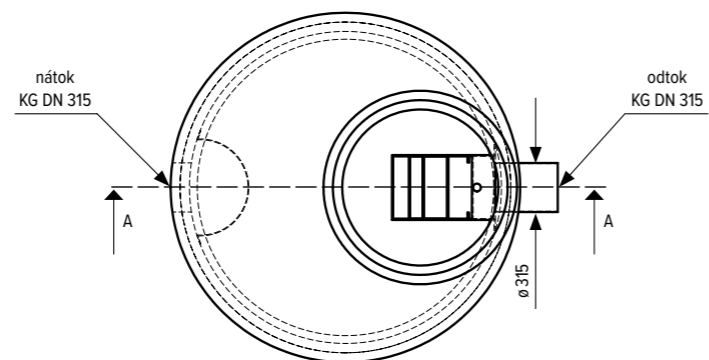
| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------|----------------|------------------|--|
| | | vnitřní průměr | výška | tloušťka stěny | | |
| nádrž | | | | | | |
| SU-M 2000×2040 DN 300 | 1 | 2000 | 2040 | 120 | 5098 | |
| SU-M 1500×2000 DN 300 | 1 | 1500 | 1950 | 140 | 3979 | |
| přechodová deska | | | | | | objem kalojemu 6,5 m ³ , jmenovitý průtok 65 l/s, odvodňená plocha 3000–4000 m ² |
| AP-MM 2000/1000×355 ZE KR | 1 | 2000/1000 | 355 | 120 | 2148 | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE PS | 1 | 1500/1000 | 380 | 140 | 1050 | |
| doplňkový sortiment | | | | | | v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S65 |
| těsnění DN 2000 | 1 | - | - | - | - | |
| těsnění DN 1500 | 1 | - | - | - | - | |
| technologie | | | | | | |
| BEST SEPURÁTOR 65 | 1 | - | - | - | - | |

BEST SEPURÁTOR 50

ŘEZ A – A



PŮDORYS



TECHNICKÉ ÚDAJE

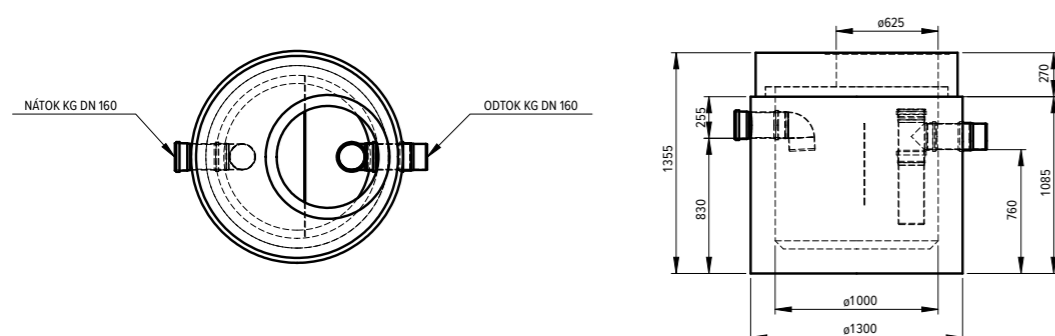
| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-------|----------------|------------------|--|
| | | vnitřní průměr | výška | tloušťka stěny | | |
| nádrž | | | | | | |
| SU-M 2000×2440 DN 300 | 1 | 2000 | 2440 | 120 | 5895 | |
| přechodová deska | | | | | | objem kalojemu 5 m ³ , jmenovitý průtok 50 l/s, odvodňená plocha 1700–3300 m ² |
| AP-MM 2000/1000×355 ZE KR | 1 | 2000/1000 | 355 | 120 | 2148 | |
| doplňkový sortiment | | | | | | v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S50 |
| těsnění DN 2000 | 1 | - | - | - | - | |
| technologie | | | | | | |
| BEST SEPURÁTOR 50 | 1 | - | - | - | - | |

BEST

LAPÁKY TUKŮ

- zařízení určená k odlučování tuků z přitékající znečištěné vody
- principem je zmenšení rychlosti proudění znečištěné vody v lapáku, kde dochází na základě jiných měrných hmotností mezi odlučovanou látkou a nosnou tekutinou k odlučování tukových částic směrem k hladině a látky s vyšší hustotou než voda se usazují na dně kalového prostoru
- vyráběny z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- prioritně slouží k ochraně kanalizačního řádu před mechanickým znečištěním potrubí tukem (tukem se rozumí látky rostlinného nebo živočišného původu s měrnou hmotností nižší než 0,95 g/cm³, které jsou částečně nebo úplně nerozpustné)
- sestavy jsou dodávány ze závodu Mohelnice

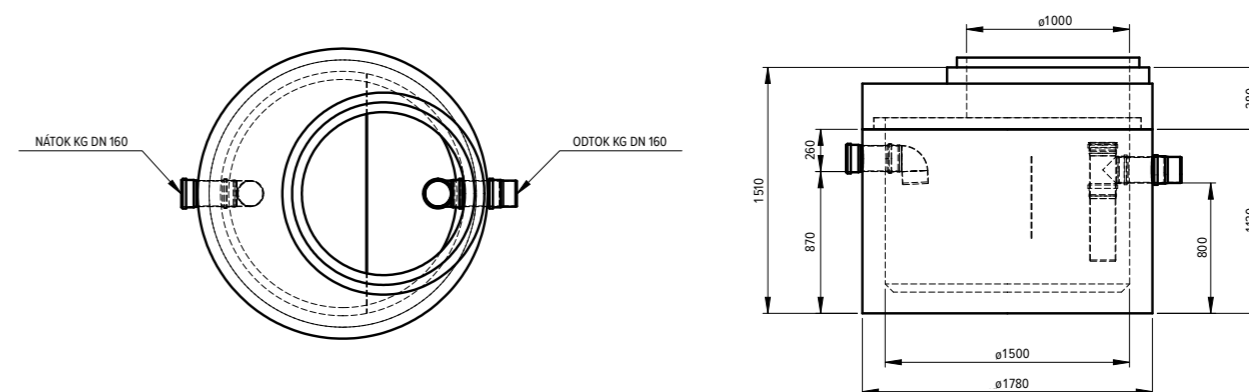
BEST LT1



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-----|------|------|-----|------------------|------------------------|
| | | D | D1 | D2 | H | t | | |
| nádrž | | | | | | | | |
| SU-M 1000×1085 DN 160 | 1 | 1000 | - | 1300 | 1085 | 150 | 1640 | |
| přechodová deska | | | | | | | | |
| AP-M 1000/625×270 ZE | 1 | 1000 | 625 | 1240 | 270 | 120 | 453 | jmenovitý průtok 1 l/s |
| doplňkový sortiment | | | | | | | | |
| těsnění DN 1000 | 1 | - | - | - | - | - | - | |
| technologie | | | | | | | | |
| technologie BEST | 1 | - | - | - | - | - | - | |

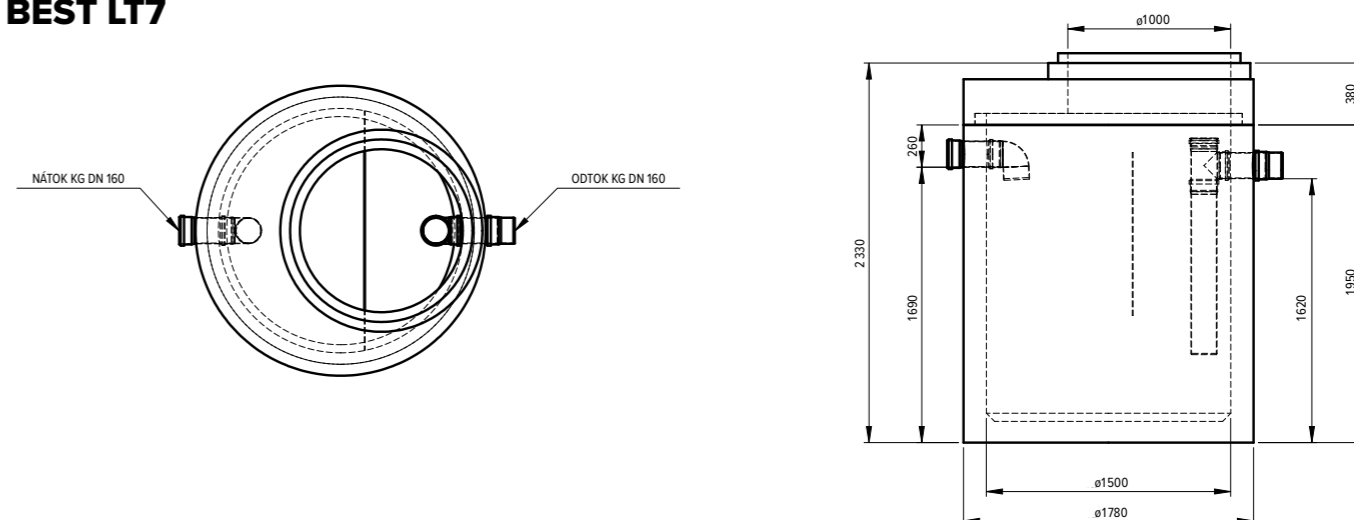
BEST LT3



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|------|------|------|-----|------------------|------------------------|
| | | D | D1 | D2 | H | t | | |
| nádrž | | | | | | | | |
| SU-M 1500×1130 DN 160 | 1 | 1500 | - | 1780 | 1130 | 140 | 2745 | |
| přechodová deska | | | | | | | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE PS | 1 | 1500 | 1000 | 1780 | 380 | 140 | 1050 | jmenovitý průtok 3 l/s |
| doplňkový sortiment | | | | | | | | |
| těsnění DN 1500 | 1 | - | - | - | - | - | - | |
| technologie | | | | | | | | |
| technologie BEST | 1 | - | - | - | - | - | - | |

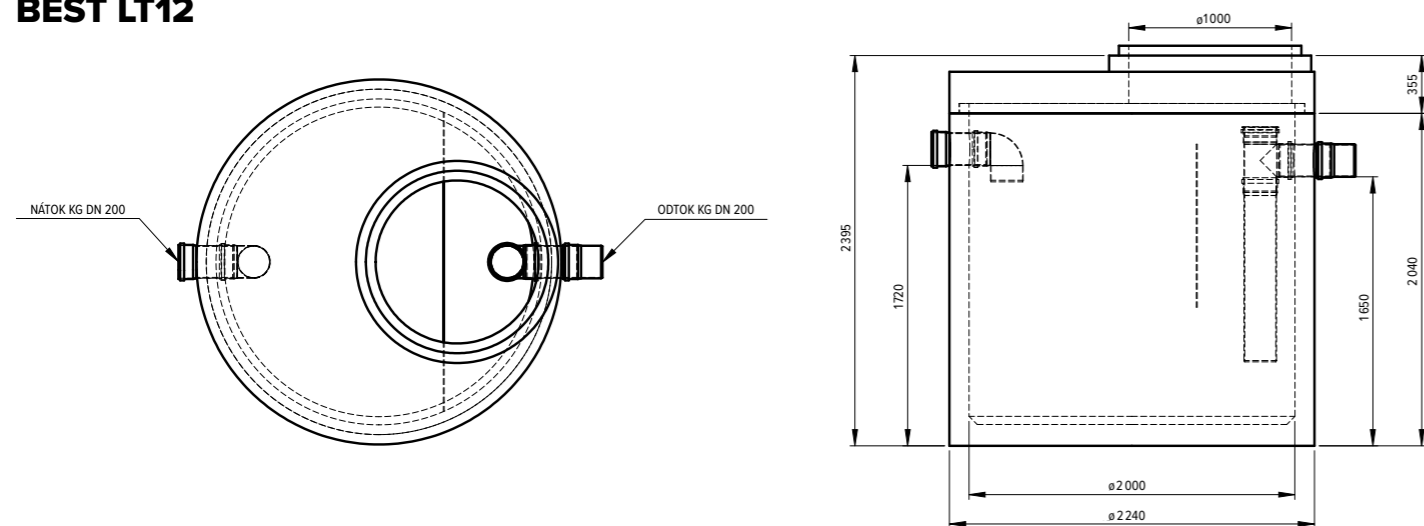
BEST LT7



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|------|------|------|-----|------------------|------------------------|
| | | D | D1 | D2 | H | t | | |
| nádrž | | | | | | | | |
| SU-M 1500×2000 DN 160 | 1 | 1500 | - | 1780 | 1950 | 140 | 3979 | |
| přechodová deska | | | | | | | | |
| AP-MM 1500/1000×380 ZE PS | 1 | 1500 | 1000 | 1780 | 380 | 140 | 1050 | jmenovitý průtok 7 l/s |
| doplňkový sortiment | | | | | | | | |
| těsnění DN 1500 | 1 | - | - | - | - | - | - | |
| technologie | | | | | | | | |
| technologie BEST | 1 | - | - | - | - | - | - | |

BEST LT12



TECHNICKÉ ÚDAJE

| název | počet (ks) v sestavě | výrobní rozměry (mm) | | | | | hmotnost (kg/ks) | poznámka |
|----------------------------|----------------------|----------------------|------|------|------|-----|------------------|-------------------------|
| | | D | D1 | D2 | H | t | | |
| nádrž | | | | | | | | |
| SU-M 2000×2040 DN 200 | 1 | 2000 | - | 2240 | 2040 | 120 | 5098 | |
| přechodová deska | | | | | | | | |
| AP-MM 2000/1000×355 ZE PS | 1 | 2000 | 1000 | 2240 | 355 | 120 | 1790 | jmenovitý průtok 12 l/s |
| doplňkový sortiment | | | | | | | | |
| těsnění DN 2000 | 1 | - | - | - | - | - | - | |
| technologie | | | | | | | | |
| technologie BEST | 1 | - | - | - | - | - | - | |

OBJEDNÁVKOVÝ LIST ŠACHTOVÝCH DEN BEST PRIMUSS

- jakoukoliv zakázku je vždy nutné obchodně a technicky upřesnit – viz objednávkový list (ke stažení na best.cz)
- s každou zakázkou vám rádi pomůžeme

OBJEDNÁVKOVÝ LIST PRO ŠACHTOVÁ DNA BEST

příloha k objednávce č.:

objednavatel:

stavba:

kontaktní osoba:

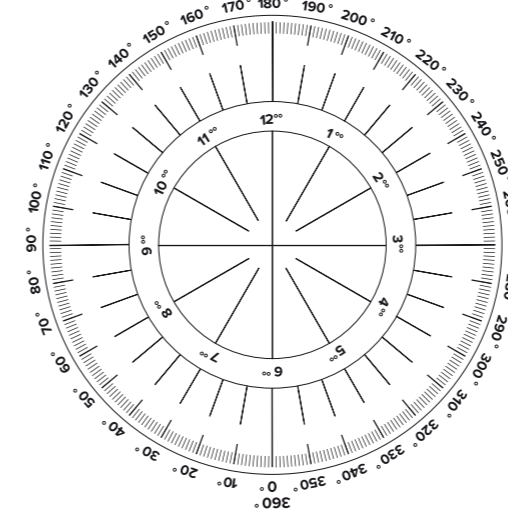
kontakt:

| síla stěny šachty (mm) | počet (ks) | označení šachty | průměr (mm) | delta h (mm) | stupně | klopení % | trubní vedení připojení (např. beton, kamenina, KG, UR2...) vč. třídy zatížení | materiálové provedení | poznámka |
|------------------------|------------|--------------------|-------------|--------------|--------|-----------|--|-----------------------|----------|
| | | | | | | | | | |
| 120 | 140 | VÝVOD | | 0 | 0° | | | | |
| | | HLAVNÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | 1. VĚDELEŠÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | 2. VĚDELEŠÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | VÝVOD | | 0 | 0° | | | | |
| | | HLAVNÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | 1. VĚDELEŠÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | 2. VĚDELEŠÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | VÝVOD | | 0 | 0° | | | | |
| | | HLAVNÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | 1. VĚDELEŠÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | 2. VĚDELEŠÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | VÝVOD | | 0 | 0° | | | | |
| | | HLAVNÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | 1. VĚDELEŠÍ PŘÍVOD | | | | | | | |
| | | 2. VĚDELEŠÍ PŘÍVOD | | | | | | | |

Poznámka: 1. Šachtové dna jsou opatřena plastovými stupadly.
2. Výška kynety pro DN 1500 je 1/2 výšky vývodu. Šachtové dna DN 1000 mají výšku kynety v 1/1 výšky vývodu.

datum: _____

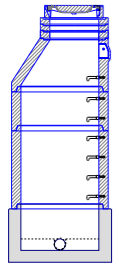
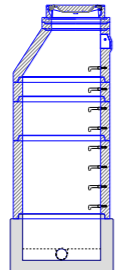
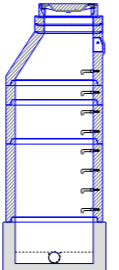
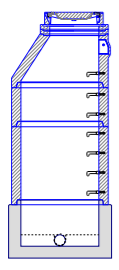
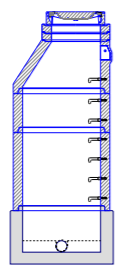
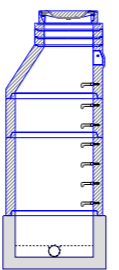
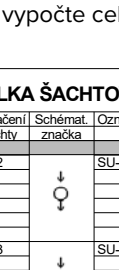
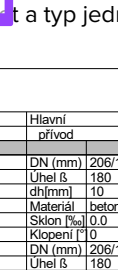
podpis: _____



Software Winplan BEST

pro poptávky a objednávky

Stáhněte si na best.cz program Winplan BEST pro výpočet sestav. Software vám usnadní nejen vytváření ideálních sestav, ale zároveň přípravu podkladů pro cenové nabídky a objednávky.

| TABULKA SESTAV ŠACHET | | | | BEST a.s. | | | |
|--|---|--|---|---|--|---|---|
| Šachta č.67 J_8 | | Šachta č.68 J_9 | | Šachta č.69 J_10 | | Šachta č.70 J_11 | |
|  | dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 1 vyr. prst. AR-V 625×80 2 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0.00 m kóta terénu 3.13 m rozdíl kót 3.13 m převýšení nad terénem 0.00 m výška šachty 3.13 m stavební výška 3.28 m |  | dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 skruž SR-M 1000×250 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×80 1 vyr. prst. AR-V 625×60 1 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 4 kóta dna 0.00 m kóta terénu 3.27 m rozdíl kót 3.27 m převýšení nad terénem 0.00 m výška šachty 3.26 m stavební výška 3.41 m |  | dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 skruž SR-M 1000×250 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 2 vyr. prst. AR-V 625×80 1 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 4 kóta dna 0.00 m kóta terénu 3.34 m rozdíl kót 3.34 m převýšení nad terénem 0.00 m výška šachty 3.32 m stavební výška 3.47 m |  | dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×60 2 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0.00 m kóta terénu 3.00 m rozdíl kót 3.00 m převýšení nad terénem 0.00 m výška šachty 2.99 m stavební výška 3.14 m |
| Šachta č.71 J_12 | | Šachta č.72 J_13 | | Šachta č.73 J_14 | | Šachta č.74 J_15 | |
|  | dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 2 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0.00 m kóta terénu 3.09 m rozdíl kót 3.09 m převýšení nad terénem 0.00 m výška šachty 3.07 m stavební výška 3.22 m |  | dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 2 vyr. prst. AR-V 625×80 1 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0.00 m kóta terénu 3.15 m rozdíl kót 3.15 m převýšení nad terénem 0.00 m výška šachty 3.15 m stavební výška 3.30 m |  | dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 2 vyr. prst. AR-V 625×80 1 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0.00 m kóta terénu 3.15 m rozdíl kót 3.15 m převýšení nad terénem 0.00 m výška šachty 3.15 m stavební výška 3.30 m |  | dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 2 vyr. prst. AR-V 625×80 1 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0.00 m kóta terénu 3.15 m rozdíl kót 3.15 m převýšení nad terénem 0.00 m výška šachty 3.15 m stavební výška 3.30 m |

Ukázky grafických sestav šachet v programu WINPLAN – ze zadaných údajů výškové kóty dna potrubí a kóty terénu program Winplan BEST vypočte celkovou výšku šachty a vypíše počet a typ jednotlivých prvků kanalizační šachtové sestavy.

| TABULKA ŠACHTOVÝCH DEN | | | | | | | | | | BEST a.s. | | |
|------------------------|-----------------|-----------------|---------------|---|--|--|--|-----------------|----------------------|--------------------|--|--|
| Poř. číslo | Označení šachty | Schémat. značka | Označení dna | Vývod | Hlavní přívod | 1. vedlejší přívod | 2. vedlejší přívod | Provedení žlabu | Provedení nástupnice | Stupadla Orientace | | |
| 41 | E8_2 | ↓ | SU-M 1000×685 | DN (mm) 206/150 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | beton | beton | ocel. s PE | | |
| 42 | E8_3 | ↓ | SU-M 1000×685 | DN (mm) 206/150 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | beton | beton | ocel. s PE | | |
| 43 | E9_1 | ↓ | SU-M 1000×685 | DN (mm) 206/150 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | DN (mm) 206/150 Uhel β 180 dh(mm) 10 Materiál beton Sklon ‰ 0.0 Klopení ‰ 0 | beton | beton | ocel. s PE | | |

Ukázka tabulky šachtových den v programu WINPLAN – technické údaje pro výrobu a montáž šachtových den (šachtové hodiny – úhel napojení přítoků, průměr a typ připojovaného potrubí, klopení vtokových a výtokových otvorů šachtového dna, materiálové provedení nástupnice a žlabu šachtových den).

| TABULKA ŠACHET | | | | | | | | | | BEST a.s. | | | | | |
|----------------|-----------------|-------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------|-----------|---------------------------------|---|------------|---|---|
| Poř. číslo | Označení šachty | Kóta terénu | Umístění | Kóta poklopu | Kóta dna vývodu | Výška šachty | Výškový prstenec pro poklop šachty | Šachtový kónus zakrytá deska | Šachtová skruž | Stupadla | Šachtové dno uložení dna | | | | |
| | | [m n.n.] | | [m n.n.] | [m n.n.] | [m] | | Počet | Počet | Počet | Počet | | | | |
| 113 | J_54 | 2.77 | vozovka h = 0,0 m | 2.76 | 0.00 | 2.76 | AR-V 625×80 AR-V 625×60 | 1 | SH-M 1000/625×670 | 1 | SR-M 1000×250 SR-M 1000×1000 | 1 | ocel. s PE | SU-M 1000×685 pískový podklad těsnění pro DN 1000 Q.1 | 1 |
| 114 | J_55 | 2.77 | vozovka h = 0,0 m | 2.76 | 0.00 | 2.76 | AR-V 625×80 AR-V 625×60 | 1 | SH-M 1000/625×670 | 1 | SR-M 1000×250 SR-M 1000×1000 | 1 | ocel. s PE | SU-M 1000×685 pískový podklad těsnění pro DN 1000 Q.1 | 1 |
| 115 | J_56 | 2.67 | vozovka h = 0,0 m | 2.66 | 0.00 | 2.66 | AR-V 625×40 | 1 | SH-M 1000/625×670 | 1 | SR-M 1000×250 SR-M 1000×1000 | 1 | ocel. s PE | SU-M 1000×685 pískový podklad těsnění pro DN 1000 Q.1 | 1 |
| 116 | J_57 | 2.44 | vozovka h = 0,0 m | 2.43 | 0.00 | 2.43 | AR-V 625×60 | 1 | SH-M 1000/625×670 | 1 | SR-M 1000×1000 | 1 | ocel. s PE | SU-M 1000×685 pískový podklad těsnění pro DN 1000 Q.1 | 2 |

Ukázka výpisu dílců jednotlivých sestav šachet v programu WINPLAN.

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ VSTUPNÍCH A REVIZNÍCH ŠACHET BEST

1. VŠEOBECNĚ

Vstupní a revizní šachta je prefabrikovaný stavební objekt pro splaškovou nebo dešťovou kanalizaci. Vyrábí se dle ČSN EN 1917 a slouží především k zavzdušnění a odvzdušnění, kontrole, údržbě a čištění, případně k instalaci zařízení na čerpání odpadních dešťových a splaškových vod, k jejich svedení, jakož i ke změně směru, sklonu nebo průřezu potrubí. Revizní šachty se vyrábějí ve vnitřních průměrech DN 1000, 1200 a 1500 mm.

2. DOPRAVA

Šachtová dna, šachtové skruže, přechodové skruže, přechodové a zákrytové desky se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování, zabezpečují se proti horizontálnímu posunu a převrácení. Zabezpečení prefabrikátů musí být dále provedeno pomocí stahovacích pásů tak, aby se po celou dobu přepravy zajistila poloha beze změny a nemohlo dojít k poškození jejich vzájemným nárazem nebo nárazem do konstrukce dopravního prostředku. Na bezpečné uložení kanalizačních dílců na dopravním prostředku odpovídá řidič.

Doporučení pro přepravu výrobků bez palet:

Doprava zákrytových desek je doporučena max. ve čtyřech vrstvách, doprava skruží výšky 500 mm po dvou kusech, výšky 250 mm maximálně po pěti kusech. Doprava šachtových den, šachtových skruží výšky 1000 mm, přechodových skruží a přechodových desek není ve vrstvách doporučena. Přípustné ukládání na dopravní prostředek je uložení šachtového dna vnitřního průměru DN 1000 mm na plochu dopravního prostředku, na něj je možno uložit buď jeden kus přechodové skruže, nebo jeden kus skruže výšky 500 mm, nebo dva kusy skruží výšky 250 mm, nebo jeden kus zákrytové desky. U šachtových den vnitřního průměru většího než DN 1000 mm je přípustné uložit na tento výrobek jeden kus přechodové desky. V případě uložení po vrstvách nesmí dojít k poškození spodního a horního zámku výrobků, který tvoří vodotěsný profil spoje. Při dopravě výrobků na paletách se nedoporučuje výrobky nakládat ve více vrstvách než jedné.

Na stavbě se provede před složením každé dodávky kontrola množství, jakosti a nepoškozenosti dílců dopravou. Řádný stav potvrdí zástupce odběratele na dodacím listu vlastním podpisem.



3. SKLADOVÁNÍ

Prvky se skladují na rovném, zpevněném a odvodněném podloží tak, aby nemohlo dojít k poškození profilů spojů jednotlivých dílců. Výrobky musí být zajištěny proti posunu nebo převrácení, doporučuje se je ukládat na dřevěné proklady.

Skladovací plochy musí být patřičně únosné, očištěné od všech nečistot, v zimě i od sněhových a ledových nánosů. Na skládkách se výrobky ukládají následujícími způsoby: šachtové skruže se ukládají v montážní poloze, spodní vrstva na paletách nebo na prokladech, skruže výšky 1000 mm v jedné vrstvě, výšky 500 mm ve dvou vrstvách a výšky 250 mm v max. pěti vrstvách. Přechodové skruže se ukládají v montážní poloze na paletách přes proklady nebo na prokladech pouze v jedné vrstvě. Šachtová dna se ukládají v montážní poloze na paletách přes proklady v jedné vrstvě. Přechodové a zákrytové desky se ukládají v jedné vrstvě.



Výrobky nejsou určeny pro dlouhodobé skladování na terénu mimo výkop za nepříznivých klimatických podmínek. Při skladování na terénu je nutno prefabrikáty chránit před negativním působením počasí, tj. před střídáním teplot, působením mrazu, přímým slunečním zářením a extrémními srážkami, a to pomocí bílé odrazivé PE fólie nebo bílé ochranné trvale smáčené geotextilie. Ochranné vrstvy je nutno ponechat na prefabrikátech až do doby jejich uložení do výkopu. Při nedodržení těchto zásad ochrany prefabrikovaných výrobků, zejména potom výrobků dodatečně obložených čedičovým nebo kameninovým obkladem, nenesou výrobce za vzniklé vady odpovědnost.



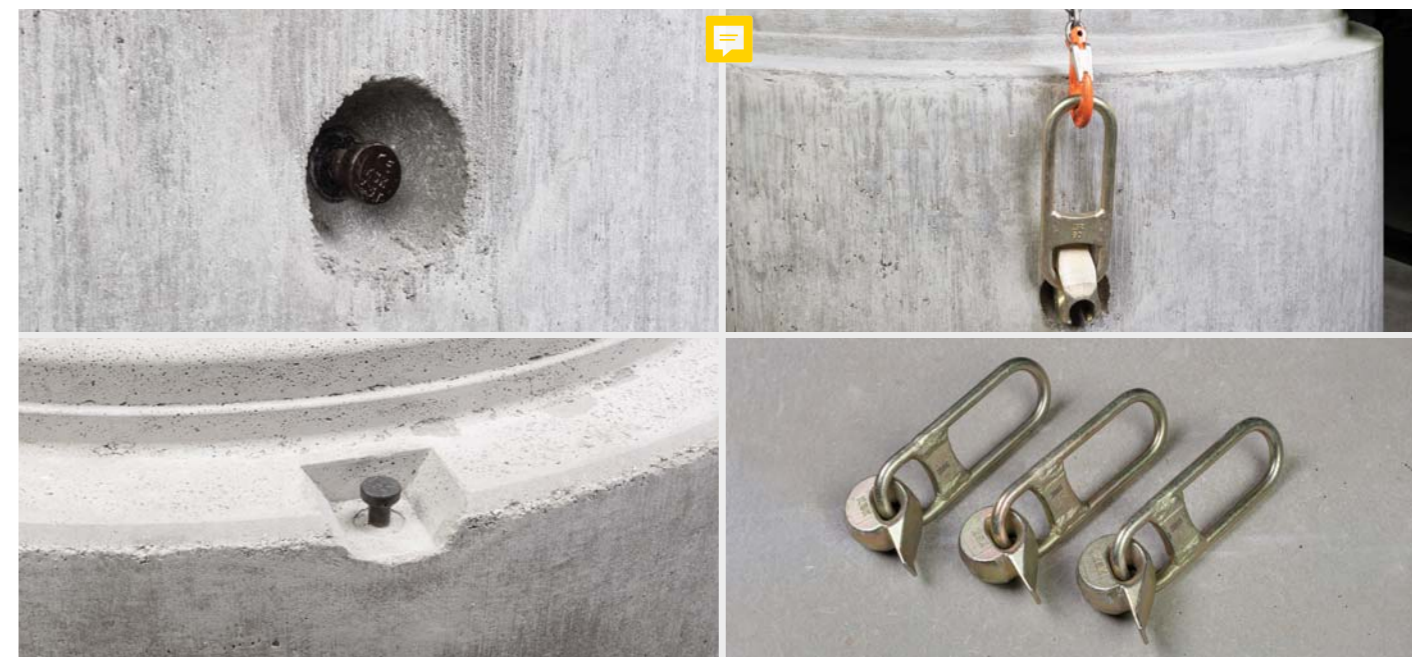
4. MANIPULACE

Na stavbě se se šachtovými dílci manipuluje pouze pomocí manipulačních úchytů nebo pomocí samosvěrných kleští, výrobky ložené na paletách lze manipulovat vhodnou staveništní technikou. Je nepřipustné manipulovat s výrobky pomocí lanového úvazu, kdy je úvaz protažený prvkem, stupadly či vtokovými a výtokovými otvory nebo lanem obtočeným kolem

obvodu dílce. Manipulace prefabrikátů vázacími prostředky z ocelových lan nebo řetězů se provádí přes manipulační závěsy zabudované v prefabrikátu. Pro bezpečné zacházení s výrobky je nezbytné zajistit, aby oko řetězového úvazu bylo umístěno uprostřed výrobku a všechny řetězy měly stejnou délku. Minimální délka řetězu činí 3 m.

Skupiny výrobků a jejich zabudované úchyty pro manipulaci:

Šachtová dna DN 1000 mm, skružové dílce a kónusy – úchyt s kulovou hlavou 2,5t.



Šachtová dna DN 1500 mm, nádrže + skružové dílce DN 2000 mm – závitnice RD 30.



Šachtová dna DN 1500 mm, nádrže + skružové dílce DN 2000 mm – závitnice RD 16.



5. MONTÁŽ KANALIZAČNÍCH DÍLCŮ REVIZNÍ ŠACHTY

Před zabudováním jednotlivých prvků musí být každý dílec opět vizuálně zkontrolován, zejména profily spojů a jejich neporušenost a čistota. Poškozené dílce musí být vyřazeny.

Dno výkopové rýhy a podklad pro uložení šachtového dna musí být provedeny v souladu s projektovou dokumentací. Šachtové dno se do výkopu ukládá na urovnaný vodorovný podklad. Šachtové dílce jsou vyráběny tak, aby umožňovaly mezi jednotlivými prvky vodotěsný spoj. Platí zásada, že při sestavování dílců musí být použit kluzný prostředek na obě spojované části. Na důkladně očištěný dílek výrobku se osadí pryžové (klínové) těsnění a na těsnění se rovnoměrně nanese souvislá vrstva kluzného prostředku DS Gleitmittel. Dále se aplikuje kluzný prostředek DS Gleitmittel na spodní část ukládaného dílce (hrdlo) a následně se provede spojení dílců.



Při nedostatečném množství kluzného prostředku DS Gleitmittel nebo jeho nahrazení jiným nedoporučeným kluzným prostředkem, může dojít k nedostatečnému dosednutí stavebních dílců a tím k vytvoření netěsného spoje. V takovém případě nenese dodavatel garanci za celkovou vodotěsnost šachty. Kluzný prostředek DS Gleitmittel lze používat výhradně dle technické specifikace dodané výrobcem. Pro ověření správného sesazení jednotlivých skružových dílců musí být vnitřní spára 5–15 mm a vnější sestavení skružových dílců je na sraz. Kluzný prostředek aplikovaný ve větším časovém předstihu (v řádu desítek minut) před pokládkou může zaschnout a následně nebude plnit svou funkci. Klínové pryžové těsnění pro šachtové dílce nesmí být při skladování vystaveno teplotě nižší než 5 °C, kdy dochází ke změně jeho tuhosti a nelze ho správně použít. Vyrovnávací prstence a poklopy se osazují na sraz a pro jejich vzájemné zajištění se použije cementová malta či vhodný tmel. Po finální montáži revizní šachty, vizuální kontrole a kontrole těsnosti se přepravní úchyty s kulovou hlavou zatřou vhodným sanačním materiálem. Pro celkové „zmonolitnění“ revizní šachty se doporučuje zapravení vnitřních spár vodě nepropustnou maltou (Ergelit), které se provádí až po dokončení zásypů a hutnicích prací.



Vlastní montáž se provádí pomocí vhodných manipulačních prostředků dle typu dílců s dostatečnou nosností. Při nasazování a spojování jednotlivých dílců je důležité dbát na řádné vystředění a vodorovné uložení rovnoměrně po celém obvodu dílce a přesnou skladbu stupadel ve sloupci nad sebou. Vlastní hmotností dílce dojde k zapadnutí do zámku a utěsnění přes

vložené těsnění. U skruží výšky 250 mm, kde je vlastní hmotnost dílců na mezních hodnotách pro zapadnutí vlastní vahou, doporučujeme osadit další prvek sestavy a využít tak i jeho hmotnosti pro správné zapadnutí zámků do sebe. Ukončovacím dílcem celé šachty je zákrytový prvek (kónus nebo zákrytová deska).



6. MONTÁŽ POTRUBÍ DO VSTUPU ŠACHTOVÉHO DNA

Vstupy pro trubní systém v šachtových dnech BEST PRIMUSS, jsou z výroby osazeny pryžovým těsněním. Toto těsnění je do vstupů šachtových den vlepeno ve fázi finální kompletace šachty. Obecně platí, že pro hladká PVC potrubí se používá klínové těsnění, pro korugovaná PVC a kameninu se používá manžetové těsnění.

Pro předepsané napojení trubních systémů do vstupů šachtových den platí obecně stejné podmínky jako při osazování jednotlivých betonových skružových dílců. Při nedostatečném množství naneseného kluzného prostředku na těsnění ve vstupu

šachtového dna a na těsnění nasazeném na potrubí může dojít ke stržení těsnění a tím k vytvoření netěsného spoje. Při nedodržení výše uvedeného postupu nenese dodavatel odpovědnost za případné vady a netěsnost spoje.

Pro tvarované spoje tvořené polymerními nebo sklolaminátovými vložkami pro polymerní nebo sklolaminátová potrubí lze použít kluzný prostředek doporučený výrobcem těchto trub.

Před uvedením do provozu je nutné provést zkoušku vodotěsnosti.



Hladké potrubí – hlavní zásady:

- zkontrolovat správnou polohu a průměr potrubí a čistotu vstupu pro napojení trouby
- při použití zkrácené trouby provést sražení hran nejméně 15° a hrany začistit
- důkladně namazat klínové těsnění v otvoru po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- důkladně namazat konec trouby po celém obvodu (na délku těsnění ve vstupu) kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- rovnoměrně nasadit troubu do vstupu šachty, zkontrolovat její správné usazení a vtlačit přiměřenou silou po dorazovou hranu žlabu šachty

Korugované potrubí – hlavní zásady:

- zkontrolovat správnou polohu a průměr potrubí a čistotu vstupu pro napojení trouby
- důkladně namazat manžetové těsnění vstupu po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- zkontrolovat pozici mezi 2. a 3. žebrem trouby a rovnoměrně nasadit těsnění mezi žebra trouby
- důkladně namazat konec trouby včetně nasazeného těsnění po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- rovnoměrně nasadit troubu do vstupu šachty, zkontrolovat její správné usazení a vtlačit přiměřenou silou po dorazovou hranu žlabu šachty

7. ZKOUŠKA TĚSNOSTI REVIZNÍ ŠACHTY

Zkouška vodotěsnosti vstupních a revizních šachet a potrubí vyráběných dle ČSN EN 1917 se provádí dle definované zkušební metody v ČSN 756909, respektive ČSN EN 1610 a provádí se vždy před zasypáním revizní šachty. Společnost BEST, a.s. garantuje vodotěsnost pouze na kompletní revizní šachty dodané a sestavené dle tohoto TPM. V případě kombinace výrobků od jiných dodavatelů, než je společnost BEST, a.s., nenese společnost BEST, a.s. garanci za celkovou vodotěsnost šachty. Interní a externí zkoušky těsnosti revizních šachet a vstupů do šachtových den jsou dle kontrolního a zkušebního plánu naší společnosti prováděny několikrát ročně.

8. ZÁSYP A ZHUTNĚNÍ

Po celkové kontrole rovinnosti, seskládání dílců a po kontrole dosednutí spojů se provede zásyp a zhutnění okolí šachty dle projektové dokumentace a dle ČSN EN 1610 – Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení.

Během zásypových a hutnicích činností je nutné dbát zvýšené opatrnosti při manipulaci hutnicí technikou v blízkosti šachty. Zasypávání sestavy revizní šachty bude prováděno rovnoměrně po všech stranách současně, aby nedošlo k jejich jednostrannému přitěžování. Při pohybu stavebních a hutnicích mechanismů v okolí zasypávaných šachet musí být vyloučeny dynamické rázy.

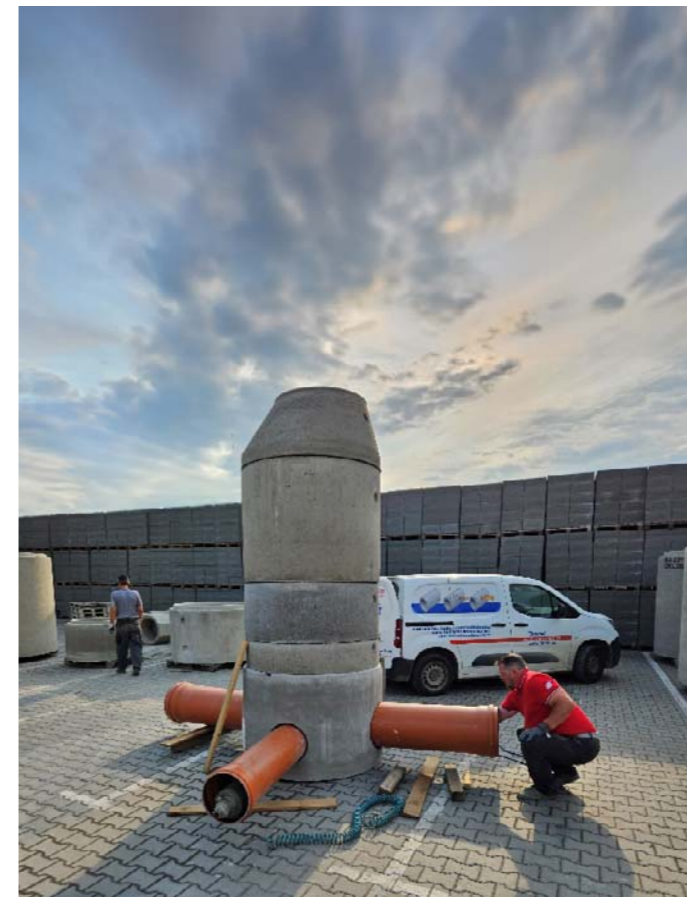
Po dokončení zásypových a hutnicích prací doporučujeme provést fyzickou kontrolu vnitřního těla šachty, zejména zkontrolovat spoje jednotlivých dílců, zda jsou spáry rovnoměrné. Dále kontrolujeme přesnost dorazu potrubí do vstupů šachtového dna, zvláště, je-li potrubí rovnoměrně usazeno. Při kontrole stěn skružových a přechodových dílců se zaměřujeme na mikrotrhliny, které mohly být způsobeny sestavováním nebo při zásypových pracích.

9. ODPOVĚDNOST ZA VADY

Společnost BEST, a.s. neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím, neodbornou činností při skladování, manipulaci a zabudování, která by byla v rozporu s tímto Technologickým postupem montáže.

10. BEZPEČNOST

Při manipulaci, dopravě, nakládání s výrobky a stejně tak při práci při zabudování výrobků do staveb je nutné dodržovat všechna bezpečnostní opatření a pravidla plynoucí z příslušných předpisů a českých technických norem.



Kontakty

BEST®, a.s.

web: best.cz

e-mail: best@best.cz

Infolinka BEST ZDARMA

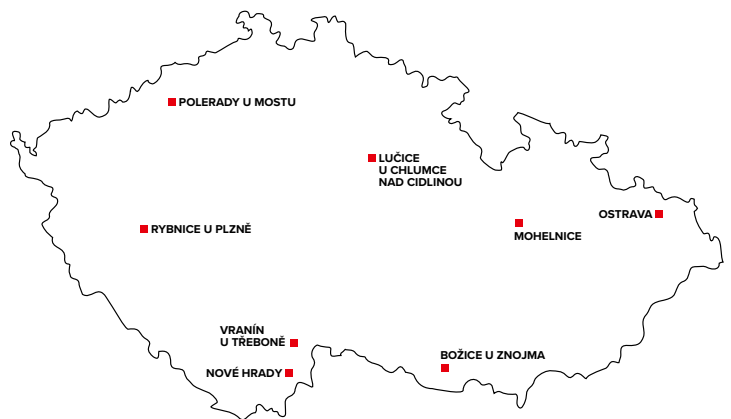
+ 420 800 858 858

v provozu celoročně pondělí–pátek od 7:30 do 16:00 hodin

Otevírací a expediční doba

pondělí–pátek 6:00–17:00

Aktuální kontakty a informace o otevírací době
(svátky, zimní měsíce) najdete na best.cz



**Produkty BEST nakoupíte u našich
distribučních partnerů v široké síti po celé ČR.**

best.cz

© BEST, a.s. 2025